

DTi hat sich der Herstellung hochwertiger ger Vorsatz Drahtziehgeräte und deren Zubehör verschrieben. Entwicklung und Ausführung erfolgen durch unser Team mit langjähriger Erfahrung in diesem Bereich. Wir verpflichten uns zu: erstklassiger Ausführung, hervorragendem Kundendienst, Sicherheit der Maschinen, innovativem Design, und technologischer Spitzenleistung

DRAHTSCHUBLADEN

Standardausstattung alle Modelle

- >> Frequenz geregelter Antrieb
- >> Planetenvorgelege (kein Kettenantrieb)
- >> Sicherheitseinhausung mit Verriegelung an der Ziehtrommel
- >> Selbstsichernde Greifer- kette
- >> Sicherheitsverriegelung
- >> Lasttrennschalter
- >> Tippbetrieb mit zwei Geschwindigkeiten

Standardausstattung (Modelle 38 bis 150)

- >> Pneumatische Drahtrollen
- >> Pneumatische Ausgleichsvorrichtung
- >> SPS-Steuerung mit 24-V-Steuerspannung
- >> Zweihand-Sicherheitstippbetrieb
- >> Tippbetrieb mit zwei Geschwindigkeiten
- >> Abnehmbare Ziehkassette (Modelle 25 bis 58)

Standardausstattung (Modelle 90 und 150)

- >> Rollenführung am Drahteinzug mit Drahtbundendschalter
- >> Motorbetriebener Drahtvorschub
- >> Rückschlagsicherung für Drahtenden
- >> HMI Bedienelemente



ROLLENRICHTGERÄTE

- >> 1 oder 2 Richtebenen
- >> Integriertes Verstellvorrichtung (1 Verstellschraube, Schnelllösevorrichtung)
- >> Rollenpositionierung manuell oder motorbetrieben;
- >> Digitalanzeige optional erhältlich
- >> Drahtlaufhöhe und -richtung nach Kundenwunsch



MOTORBETRIEBENE DRAHTHASPEL FÜR GROßE DURCHMESSER

- >> Ausgelegt für die heute üblichen hohen Geschwindigkeiten und schweren Drahtbunde
- >> Zwei Modelle lieferbar für Durchmesser bis 38 mm
- >> Auf Wunsch mit Doppelbund-Haltedornen, die ein Pendeln der Drahtbunde verhindern und höhere Produktionsgeschwindigkeiten ermöglichen
- >> Frequenz geregelter Antrieb
- >> Pneumatisch betriebene Zuführrollen (Ø 203 mm oder Ø 304 mm)
- >> Abnehmbare Bedienstation
- >> Aufbau mit verstärktem INP-Träger für die größten verfügbaren Drahtbunde
- >> Standard-Haltedorne mit 2.286 mm und 2.440 mm; weitere Längen lieferbar
- >> Schlaufenkontrolle
- >> HMI Bedienelemente



Modell 138

Motorbetriebene Drahthaspel für große Durchmesser

OPTIONEN

- >> Sicherheitskäfig mit Verriegelung
- >> Motorbetriebene Trennsäge
- >> Integriertes Einzel- oder Doppelrichtgerät

Modell	Ø Ziehtrommel Zoll (mm)	Nennziehkraft (max.) lbs (kg)	Ø Draht (max.) (hoch legierte) Zoll (mm)	Ø Draht (max.) (niedrig legiert) Zoll (mm)	Leistung PS (kW)	Futterkopf
12	12" (304)	1200 (400)	0.040 (1)	0.125 (3.0)	2 (1.4)	-
31	20" (508)	3100 (1406)	0.250 (6.4)	0.312 (8.0)	5-20 (3.7-15)	-
38	24" (610)	5000 (2270)	0.312 (7.9)	0.375 (9.5)	5-20 (3.7-15)	-
43	28" (711)	6500 (2950)	0.375 (9.5)	0.437 (11.0)	10-60 (7.5-45)	-
43XL	28" (711)	7500 (3400)	0.437 (11.0)	0.500 (12.7)	10-60 (7.5-45)	-
58	36" (914)	8500 (3850)	0.500 (12.7)	0.580 (14.7)	15-30 (11-22.5)	fakultativ
63	36" (914)	12500 (5660)	0.562 (14.3)	0.625 (16.0)	20-60 (15-45)	fakultativ
73	44" (1118)	16000 (7250)	0.688 (17.5)	0.750 (19.0)	25-75 (19-56)	fakultativ
90	44" (1118)	20000 (9060)	0.750 (19.0)	0.900 (22.9)	30-100 (22.5-75)	der Standard
100	54" (1372)	30000 (13500)	0.875 (22.0)	1.000 (25.4)	30-200 (22.5-150)	der Standard
118	54" (1372)	25000 (11300)	1.000 (25.4)	1.187 (30.0)	30-200 (22.5-150)	der Standard
138	65" (1650)	35000 (15820)	1.125 (28.5)	1.375 (34.925)	30-200 (22.5-150)	der Standard
150	65" (1650)	45000 (18144)	1.125 (28.5)	1.500 (38)	30-200 (22.5-150)	der Standard

STANDARDAUSSTATTUNG

STUMP-SCHWEIßGERÄT FÜR DRAHTENDEN

SPT6

- >> Kapazität: 0,125 Zoll (3,1 mm) zu 0,625 Zoll (16 mm)
- >> Spannen (manuell) und Stauchenspannung (federbeaufschlagt)
- >> Klemmbacke
- >> Elektrik nach Schutzklasse Nema 12 mit Trennschalter
- >> Stufenlos regelbarer Temperaturbereich
- >> 480/360 V, 1 Phase, 24 V Steuerspannung
- >> Schutzvorrichtungen mit Verriegelung
- >> 110-volt-steckdose für mühle

SPT10

(Ausstattung wie SPT6)

- >> Kapazität: 0,250 Zoll (6,4 mm) zu 1.0 Zoll (25,4 mm)
- >> Spannen und Stauchspannung (pneumatisch)
- >> Glühgerät

OPTIONEN

- >> Glühgerät SPT6
- >> 230 V, 380 V oder 575 V



SPT10

MOTORBETRIEBENER DREHTELLER

- >> Frequenz geregelter Antrieb (3,7 kW) mit dynamischer Bremse
- >> Gefederter Tänzerarm ; Spannung und Höhe verstellbar
- >> Aufnahmeteller mit 1.270 mm und 1.524 mm
- >> 2,2 Tonnen Tragkraft
- >> Sicherheitskäfig für Drahtring
- >> Drehrichtung umkehrbar
- >> Sicherheitskopplung zur Produktionsmaschine
- >> Zweigeschwindigkeitssteuerung.
- >> Volle Tänzerarmsteuerung oder Geschwindigkeitsregulierung über zwei Potentiometer (Feinregulierung)
- >> Standardaufbau für bis zu 3 Hebearme



ROD FLIPPERS

- >> Bei Verwendung eines Stumpfschweißgerätes Drahtbündelwechsel ohne Anhalten der Fertigungsstraße
- >> Drahtbündelaufnahme (max.): 2.700 kg bei maximal 2,4 m ungebundenen Breite
- >> Für Drahtdurchmesser von 5,5 mm bis 17 mm
- >> Platzsparende Z- bzw. S-Ausführung als Standard
- >> Keine Drahtschlingen bei kleinen Drahtdurchmessern dank großer Auflagendurchmesser



Führend bei Kabelverarbeitungsgeräten



VORSATZ DRAHTZIEHMASCHINEN

- > Hochwertige Konstruktion
- > Innovatives Design
- > Stolz hergestellt in den USA