I N D I C E

- Trafilatrici rettilinee 3
- Aspi svolgitori motorizzati 5
- Bobinatrici
- Cambia-bobine 6
- Sensore anti- impigliatura
- Giostre passive/motorizzate
- Macchinari per descagliatura/svolgimento/riavvolgimento 7
- Macchinari per descagliatura meccanica 8
- Accessorio per Turks Head
- Alimentatori per pressa 9
- Raddrizzatori a rullo
- Accessori/Attrezzi/Ricostruzione 10
- Attrezzi per raddrizzatura e taglio
- Rifabbricazione

DTi

All'avanguardia nei macchinari per trattamento fili

Fin dalla nascita, ai primi del 2000, Drawing Technology Inc. (DTi) si è spinta all'avanguardia nei settori Trattamento fili, Sistemi di serraggio e Cemento concentrandosi su tutti gli aspetti delle macchine prodotte e assicurando che il progetto delle nostre macchine utensili si valga dei più recenti sviluppi tecnologici. In questi anni, ci siamo affermati come fornitore di prima scelta in questi settori assumendo un atteggiamento "proattivo", e non soltanto "reattivo", nel rispondere alle esigenze dei clienti.

DTi porta un approccio completamente nuovo in aspetti come sicurezza, controlli a disposizione dell'operatore, progettazione elettrica e meccanica, servizio e supporto post-vendita. Abbiamo introdotto innovazioni come stiratoi separabili per sollevamento, pinze a scomparsa, sistemi di controllo a scatto a due mani e due velocità e comandi PLC. Nella maggior parte dei casi queste caratteristiche sono presenti come standard nei nostri macchinari. Questi e altri miglioramenti funzionali ci consentono di offrire come standard una garanzia triennale sulla maggior parte dei componenti dei nostri macchinari per trafilatura .

Pur continuando a lavorare nei tradizionali settori filo e serraggio , DTI si è espansa in due mercati completamente nuovi progettando macchinari come servo-alimentatori a controllo numerico computerizzato (CNC) per il settore presse e stampaggio e Mini filatoi ad alta velocità per riavvolgere e normalizzare il filo avvolto per i settori dei tubi in cemento e di trattamento filo.

I nostri rapporti di collaborazione con fabbricanti di macchinari di produzione e speciali come Shuster, Videx, Faster Equipment Corp, Zublin, Barbarotto Machinery Group, Micro Welders, National Machinery, Nedschroef, Schlusselbauer e altri ci consentono di lavorare insieme ad essi per fornire ai nostri clienti sistemi completi chiavi in mano. Grazie a questi rapporti, ci siamo affermati come leader nel settore e lavoriamo con OEM e produttori di macchinari realizzati su misura, in tutte le fasi: ingegnerizzazione, progetto e installazione.

In DTI siamo convinti che il modo migliore di fare business è aver cura del vostro business. Dare la massima attenzione al supporto post-vendita è essenziale per far crescere la fiducia, e per tenere libero da interruzioni il flusso dei vostri prodotti. Se state considerando l'opportunità di acquistare nuovi macchinari, vi invitiamo ad accedere al nostro elenco clienti, e vedere quello che dicono di DTI. E noi siamo all'altezza della reputazione di cui godiamo fra i nostri clienti.

Fra i prodotti e servizi DTI vi sono:

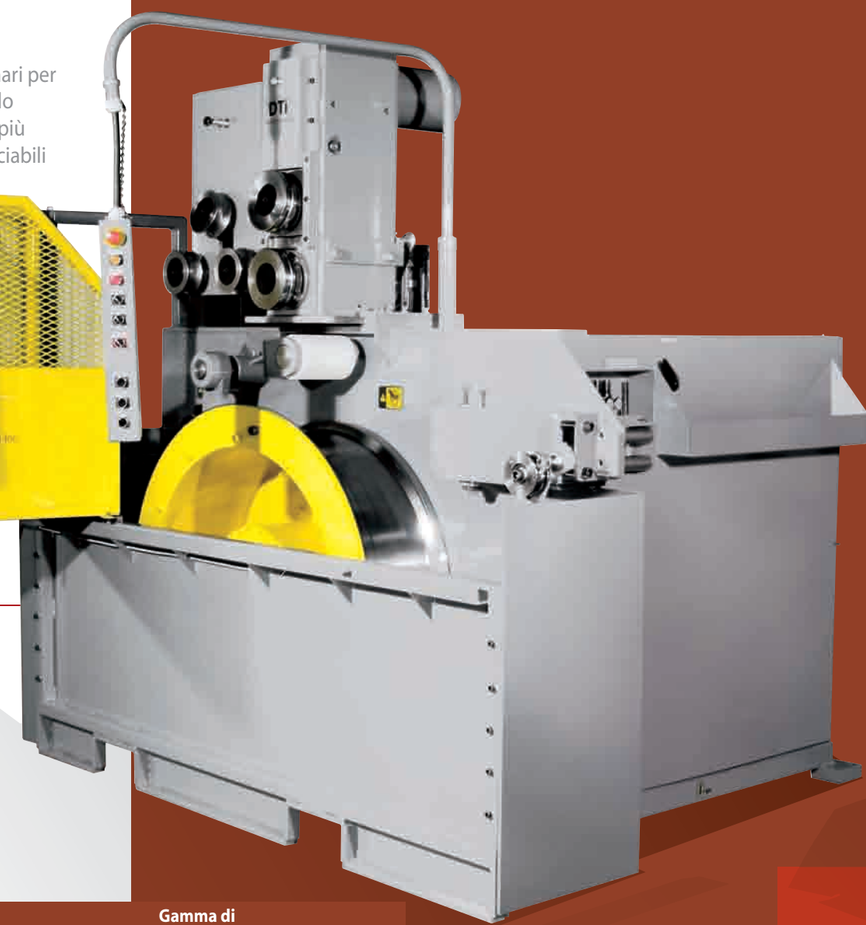
- Trafile rettilinee
- Macchinari per modifica dimensioni filo
- Macchine sbozzatrici per trafilatura a freddo di acciaio da vergella laminata a caldo
- Mini filatoi per riavvolgimento e ribobinatura del filo per i settori dei tubi in cemento, della produzione e della lavorazione del filo
- Dispositivi ad aspo svolgitore, fra cui svolgitori motorizzati, cambia-bobine, giostre passive e motorizzate
- Macchinari per descagliatura meccanica per vergella laminata a caldo di diametro fino a 19 mm
- Rifabbricazione di macchinari per trafilatura di qualunque marca
- Attrezzeria, parti di ricambio e per riparazione per tutti i macchinari per trafilatura rettilinea, raddrizzatura e taglio o svolgimento di fili

Drawing Technology

TRAFILATURA RETTILINEE

DTI è fortemente dedicata alla produzione di macchinari per trafilatura rettilinea e relativi accessori al più alto livello qualitativo, progettati e realizzati dai gruppi di lavoro più esperti del settore. I nostri punti di riferimento irrinunciabili sono:

- Alta qualità costruttiva
- Eccellenza nel servizio
- Sicurezza dei macchinari
- Progetto innovativo
- Tecnologia d'avanguardia



Modello 100

Nella foto, con sportello di sicurezza aperto e scatola di comando sospesa opzionale Rullo automatico di fine bobina pneumatico, anelli di tiro e rulli filo

Modello 43

Nella foto, con sportello di sicurezza aperto e scatola di comando sospesa opzionale

Standard su TUTTI i modelli
- Trasmissione con invertitore CA
- Riduttore planetario (trasmissione senza catena)
- Protezione completa del cabestano con interblocco
- Pinze a scomparsa
- Dispositivi di blocco di sicurezza
- Interruzione alimentazione
- Misuratore carico percentuale e ore lavorate
- Avanzamento a due velocità con comando a scatto

Standard su tutti i modelli 38-100
- Rulli filo pneumatici con compensatore
- Macchina PLC (a comando logico programmabile) con comandi a 24 volt
- Dispositivo di sicurezza a scatti a due mani
- Stiratoio rimovibile per sollevamento (modelli 25-58)

Standard su tutti i modelli 90-100
- Guida di entrata del filo e interruttore di fine bobina
- Testa di alimentazione
- Rullo anti sfibramento di fine bobina

Modello Cabestano	Diametro pollici (mm)	Forza di trazione max nominale libbre (kg)	Acciai legati Max Diametro max pollici (mm)	Acciai dolci Diametro Max pollici (mm)	Gamma di potenze disponibili HP (kw)	Testa di alimentazione
25	508	816	3.2	6.4	3.7-7.5	na
31	508	1406	6.4	8.0	3.7-15	na
38	610	2270	7.9	9.5	3.7-15	na
43	711	2950	9.5	11.0	7.5-45	na
58	914	3850	12.7	14.7	11-22.5	na
63	914	5660	14.3	16.0	15-45	OPZIONALE
73	1118	7250	17.5	19.0	19-56	OPZIONALE
90	1118	9060	19.0	22.9	22.5-75	STANDARD
100	1372	11300	22.0	25.4	22.5-150	STANDARD

Macchina a comando logico (PLC)

Stiratoio separabile per sollevamento

Catena a pinze a scomparsa

SVOLGITORI MOTORIZZATI PER APPLICAZIONI DI GRANDE DIAMETRO

Caratteristiche Standard

- Progettati per applicazioni ad alta velocità e bobine pesanti
- Due modelli disponibili per diametri fino a 1,500 pollici (38 mm)
- Possibilità di adozione di mandrini porta-bobina gemelli disegnati per la riduzione delle oscillazioni della bobina, allo scopo di aumentare la velocità di produzione ottenibile
- Sistema di trasmissione con invertitore CA
- Rulli di alimentazione ad attuazione pneumatica, di diametro 8 o 12 pollici
- Scatola di comando portatile
- Struttura con supporto a l per carico delle bobine di grandi dimensioni
- Mandrini standard di 90 e 96 pollici – disponibili altre lunghezze
- Interruttore di blocco in caso di impigliatura

Opzioni

- Contenimento completo, con protezioni di sicurezza interbloccate
- Blocco dell'alimentazione a leva
- Raddrizzatori integrati a piano singolo o doppio
- Sensore di fine bobina

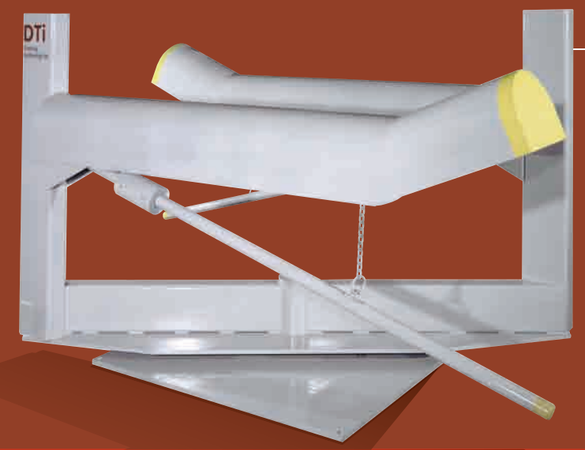
ALIMENTATORI A BOBINA E APPLICAZIONI CON VERGELLA A CALDO (GREEN ROD)

Caratteristiche SGIOSTRE MOTORIZZATEtandard GIOSTRE MOTORIZZATE

- Progettato per applicazioni ad alta velocità: diametro da 0,625 (16mm) a 1,500 pollici (38mm)
- Elimina i rischi di infortunio dell'operatore nell'operazione di svolgimento del capo della bobina a mano
- Tira il capo della bobina fino ai rulli di alimentazione e raddrizzatura mediante un semplice sistema di pinza e verricello.
- Ideale per le applicazioni con vergella da finitura a caldo (green rod)
- Utilizzabile con:
  puleggia di trazione,
  banco di trazione,
  punta di guida,
  rastrematrice rotantes
  aldatrice,
  trafilatrice lineare
  collettore freddo e macchina per raddrizzatura e taglio

Opzioni

- Scatola di comando portatile o senza fili
- Montaggio su guide per allontanare la macchina dalla linea-filo



CAMBIA-BOBINE

Caratteristiche Standard

- Consente il cambio delle bobine senza arresto della linea di produzione se usato insieme a una saldatrice di testa
- Per bobine di peso fino a 6.000 libbre (2.700 kg) con lunghezza in bando fino a 8 piedi (2,4 m)
- Diametro della vergella da 0,218 a 0,680 pollici (da 5.5 a 17 mm)
- Configurazioni standard a Z o a S, con risparmio di spazio
- I dorsi ad ampio raggio contribuiscono a ridurre le possibilità di aggrovigliamento per le vergelle di minor diametro

SENSORE ANTI-IMPIGLIATURA

Caratteristiche Standard

- Rileva aggrovigliamenti e arresta la linea di produzione prima della rottura del filo
- Riduce i tempi di fermo macchina per la saldatura in testa di fili rotti o per la sostituzione di fili nello svolgitore
- Adattabile alla maggior parte delle linee di trafilatura
- Sensibilità regolabile del dispositivo di scatto

GIOSTRE MOTORIZZATE

Caratteristiche Standard

- Motore 5hp CA con invertitore a velocità variabile con freno dinamico
- Tensione regolabile e ballerino a molla precaricata in altezza
- Diametro piastra superiore 50 e 60 pollici (127 e 152 cm ca.)
- Capacità bobine fino a 5.000 libbre (2.250 kg)
- Anello di contenimento filo
- Rotazione invertibile
- Sistema di interblocco di sicurezza con il macchinario di produzione
- Comando a due velocità. Controllo totale del ballerino o impostazione generale con trim
- Montaggio standard per un massimo di tre bracci sollevatori.

GIOSTRE PASSIVE

Caratteristiche standard

- Diametro piastra superiore da 30 a 60 pollici (76-152 cm ca.)
- Costruzione solida con cuscinetti Timken
- Peso della bobina fino a 6.000 libbre (2.700 kg)
- Gabbia fissa centrale 18 X 18 pollici (45,7 cm ca.)

Opzioni

- Anello di contenimento filo
- Freni di trascinamento pneumatici o meccanici
- Gabbia centrale regolabile o speciale

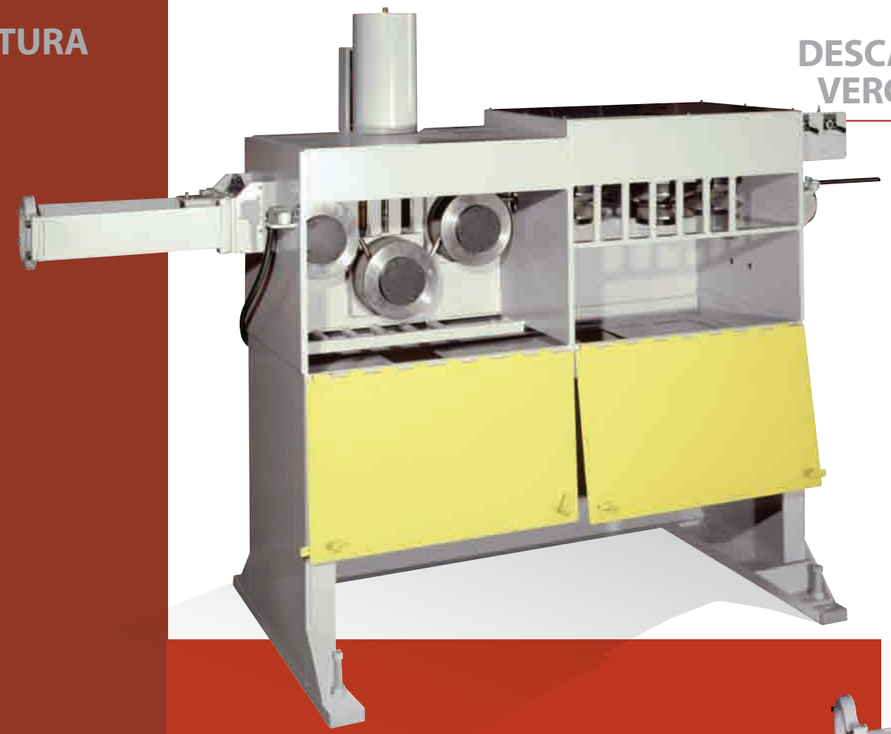
MACCHINARI PER DESCAGLIATURA SBOBINATURA E RIBOBINATURA

MACCHINARI DI FILATURA PER IL TRATTAMENTO DI VERGELLA LAMINATA A CALDO

Caratteristiche standard

- Descaglia, svolge e riavvolge fino a 3.000 libbre (1.350 kg) su nucleo tubolare
- Normalizza fino a 1.600 libbre (720 kg) su bobina
- Velocità lineare fino a 360 piedi/min (110 m/min)
- Modelli disponibili per diametro fino a 0,750 pollici (19 mm)
- Sportelli di facile accesso per scaricamento dall'alto con gru o carrello elevatore
- Trasmissione con invertitore CA
- Logica PLC con comandi a 24 volt
- Blocchi di sicurezza su tutti gli sportelli di accesso

DESCAGLIATORI MECCANICI PER VERGELLA LAMINATA A CALDO



Caratteristiche Standard

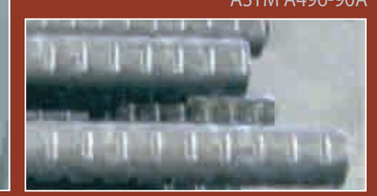
- Due modelli disponibili per diametro della vergella da .218 a .750 pollici (da 5.5 a 19 mm)
- Rulli con inserti in carburo e cuscinetti sigillati
- Rulli guida d'entrata in acciaio per utensili
- Anello guida d'entrata indurito alla fiamma
- Cabinet chiuso con porta per collegamento a dispositivo di raccolta della polvere
- Blocco di sicurezza sullo sportello d'accesso
- Realizzazione in unità autonoma utilizzabile in quasi tutte le applicazioni di trafilatura

MODULO TURKS HEAD PER LA PRODUZIONE DI MATERIALE PER DEFORMAZIONE

Caratteristiche Standard

- Unità autonoma che ne permette la facile aggiunta a linee di trafilatura preesistenti
- Capacità da .200 a .500 pollici (5 – 13 mm)
- Rulli in acciaio per utensili montati con cuscinetti Timken ad alta resistenza
- Serbatoio di raffreddamento e sistema di pompaggio inclusi

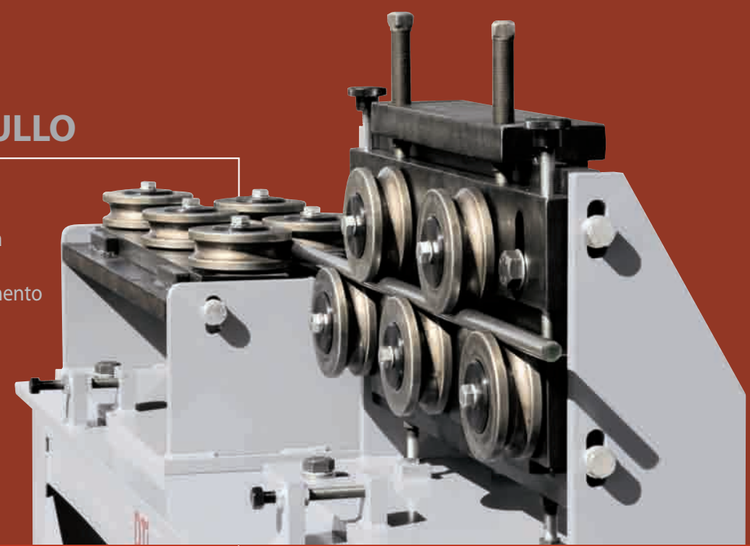
ASTM A496-90A



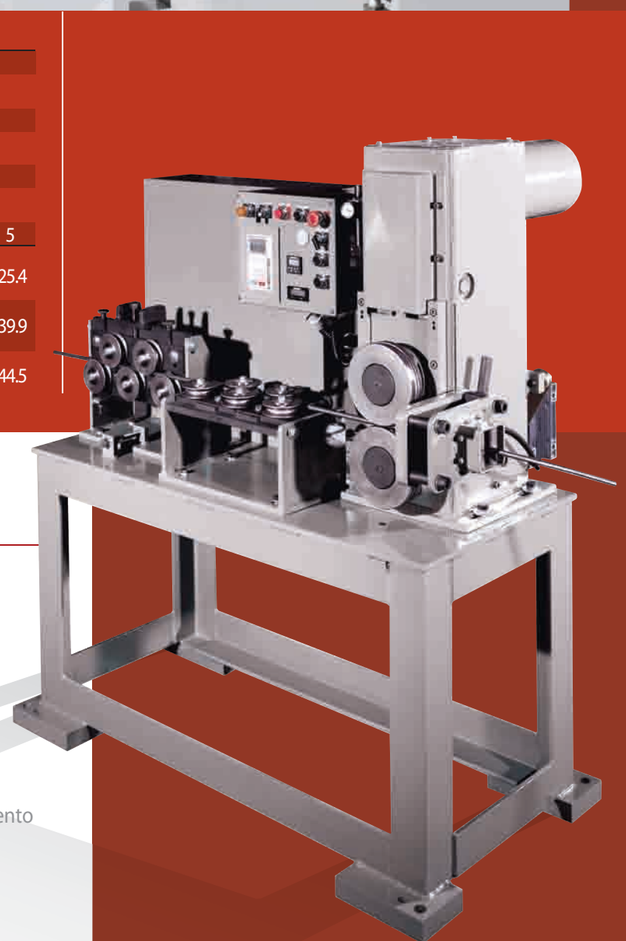
RADDRIZZATORI A RULLO

Caratteristiche Standard

- Costruzione su uno o due piani
- Regolazione integrata a manopola unica con rilascio rapido
- Disponibilità di dispositivi di posizionamento manuale o assistito con lettura digitale
- Disponibile con altezza della linea filo e direzione di scorrimento del filo secondo richiesta



	Modello	Numero di rulli								
Telaio di montaggio raddrizzatore	09	13	7	5						
	11		9	7	5					
	17		13	9	7	5				
	24				11	7	5			
	33					9	7	5		
	40								5	
	56									5
Diametro filo raccomandato	MIN. MM	0.8	2.0	2.5	3.2	5.1	8.9	12.7	17.8	25.4
	NOMINAL MM	2.0	4.1	6.1	7.9	11.9	16.0	19.8	27.9	39.9
	MAX. MM	2.5	4.5	6.4	8.6	12.7	17.8	22.1	33.0	44.5



ALIMENTATORI PER PRESSE

Caratteristiche Standard

- Alimentazione diretta della pressa con materiale in bobina proveniente da svolgitore o giostra
- Servocontrollo della lunghezza
- Logica PLC con comandi a 24 volt
- Modelli disponibili per diametro da 6 – 26 mm (.250 a 1.00 pollici)
- Protezioni di sicurezza incardinate su tutti i punti di impiglio (non visibili nella foto)
- Disponibile con altezza della linea filo e direzione di scorrimento del filo secondo richiesta

ACCESSORI, ATTREZZI E RIFABBRICAZIONI

Caratteristiche Standard

Parti e servizio per tutti i tipi di macchinari per trafilatura trattamento filo includono:

- Trasmissione con invertitore
- Sostituzione o lucidatura del cabestano
- Ingranaggi di riduzione
- Pinze
- Rulli di allentamento del filo e frizioni unidirezionali
- Alberi motori
- Pompe idrauliche e motori
- Cavi di comando

Tutte le parti normalmente in magazzino

UTENSILI PER RADDRIZZATURA E TAGLIO

Caratteristiche Standard

- Lewis, Wells, Wafios, Shuster, Videx e Patterson vecchio tipo
- diametro da .062 a 1.00 pollice (1,6 – 25,4 mm)
- Dadi dell'albero in ghisa e bronzo
- Coltelli e manicotti di taglio
- Rulli di alimentazione
- Parti di ricambio

RIFABBRICAZIONE

Caratteristiche Standard

- Rifabbricazione di ogni tipo di trafilatrice rettilinea
- Ricostruzione integrale compresa sabbiatura e verniciatura
- Conversione da trazione meccanica o idraulica a trazione CA con invertitore
- Controllo automatico integrale della velocità
- Nuovi componenti elettrici e pneumatici
- Sostituzione o rettifica del cabestano
- Modifiche di velocità e potenza