GERMAN

DTi

Drawing Technology Inc.

Richtungsweisende Drahtverarbeitungstechnik

I N H A L T

- Vorsatz-Drahtziehmaschine 3
- Motorbetriebene Drahthaspel 5
- Schlaufenkontrolle 6
- Motorbetriebene/passive Drehteller
- Entzunder-/Zieh-/Umwickelmaschinen 7
- Mechanischer Entzunderer 8
- Türkenkopf-Anbaueinheit
- Pressenbeschickung 9
- Rollenrichtgerät
- Zubehör/Werkzeuge/überholte Maschinen 10
- Richt- und Trennwerkzeuge
- Generalüberholung

DTi

Seit der Unternehmensgründung Anfang 2000 setzt Drawing Technology Inc. (DTi) neue Standards in den Branchen Drahtprodukte, Befestigungsteile und Betonprodukte. Denn DTi widmet jedem Detail seiner Maschinen größte Aufmerksamkeit und setzt auf modernste Technologie. Wir haben uns als führender Belieferer dieser Branchen etabliert, indem wir die Anforderungen unserer Kunden proaktiv vorwegnehmen, anstatt nur im Nachhinein darauf zu reagieren.

DTi geht wichtige Aspekte wie Sicherheit, Bedienelemente, elektrisches und mechanisches Design, Wartung und Kundenservice auf eine völlig neue Weise an. Wir haben innovative Ausstattungsmerkmale wie abnehmbare Ziehkassetten, selbstaufliegende Greiferketten, Zweihand-Tippsysteme mit zwei Geschwindigkeiten und SPS-Steuerung eingeführt. In den meisten Fällen gehören sie zur Standardausrüstung unserer Maschinen. Aufgrund dieser innovativen Merkmale und anderer funktionaler Verbesserungen können wir für die meisten Komponenten unserer Drahtziehmaschinen eine Standard-Dreijahresgarantie bieten.

Neben der Belieferung von Herstellern traditioneller Drahtprodukte und Befestigungsteile hat DTi in zwei neue Märkte expandiert und konstruiert heute u. a. Maschinen wie CNC-gesteuerte Servo-Pressenbeschickungssysteme für die Press- und Stanzindustrie sowie „Mini-Mill"-Hochgeschwindigkeitsmaschinen zum Umwickeln und planen Aufwickeln von Draht für die Betonrohr- und Drahtverarbeitungsindustrie.

Aufgrund unserer engen Arbeitsbeziehungen mit Herstellern von Produktions- und Spezialmaschinen wie Shuster, Videx, Fast Equipment Corp, Züblin, Barbarotto Machinery Group, Micro Welders, National Machinery, Nedschroef, Schlüsselbauer und anderen sind wir in der Lage, unseren Kunden komplette, schlüsselfertige Systeme zu liefern. Durch diese Beziehungen sind wir auch führend in der Zusammenarbeit mit OEM-Herstellern und Herstellern von Spezialmaschinen und beteiligen uns an allen Phasen des Applikations-Engineering, des Designs und der Montage.

Wir von DTi sind überzeugt: Die beste Geschäftsphilosophie ist es, stets die Kunden im Blick zu behalten. Ein hervorragender Kundenservice baut Vertrauen auf und sorgt dafür, dass der Absatz läuft. Sollten Sie die Anschaffung einer neuen Maschine erwägen, können Sie gerne unsere Kundenliste anschauen und nachlesen, was unsere Kunden über DTi zu sagen haben. Wir werden alles tun, um unseren guten Ruf stets zu rechtfertigen.

Das Produkt- und Dienstleistungsangebot von DTi umfasst:

- Vorsatz-Drahtziehmaschinen
- Drahtwalzmaschinen
- Grobziehmaschinen für die Bearbeitung von Blankstahl aus Stabstahl
- Mini Wire Mill"-Umwickel- und Aufwickelmaschinen für die Betonrohr-, Drahtform- und Drahtverarbeitungsindustrie.
- Abspulmaschinen wie motorbetriebene Drahthaspeln, Drahtbundwender, motorbetriebene und passive Drehteller
- Mechanische Entzunderer für Stabstahl bis zu Ø 19 mm
- Generalüberholung von Vorsatz-Drahtziehmaschinen aller Marken
- Werkzeugbestückung, Ersatz- und Reparaturteile für alle Vorsatz-Drahtziehmaschinen, Drahtricht- und -trenn- sowie Abspulmaschinen

Drawing Technolog

VORSATZ-DRAHTZIEHMASCHINEN

DTI hat sich der Herstellung hochwertiger Vorsatz-Drahtziehgeräte und deren Zubehör verschrieben. Entwicklung und Ausführung erfolgen durch unser Team mit langjähriger Erfahrung in diesem Bereich. Wir verpflichten uns zu:

- Erstklassiger Ausführung
- Hervorragendem Kundendienst
- Sicherheit der Maschinen
- Innovativem Design
- Technologischer Spitzenleistung

Modell 100 | 200 hp/200 fpm
Abgebildet mit offener Schutztür und freihängender Bedienstation

Pneumatische, automatische Drahtbundendrolle; Vorschubkopf und Drahtrollen motorbetrieben

Modell	Ziehtrom-mel-durchmesser mm	Max. Nennziehkraft kg	Maximaler Durchmesser Legierung mm	Maximaler Durchmesser weicher, unlegierter Stahl mm	Leistungsbereiche kW	Vorschubkopf
25	508	816	3.2	6.4	3.7-7.5	nicht zutreffend
31	508	1406	6.4	8.0	3.7-15	nicht zutreffend
38	610	2270	7.9	9.5	3.7-15	nicht zutreffend
43	711	2950	9.5	11.0	7.5-45	nicht zutreffend
58	914	3850	12.7	14.7	11-22.5	nicht zutreffend
63	914	5660	14.3	16.0	15-45	OPTIONAL
73	1118	7250	17.5	19.0	19-56	OPTIONAL
90	1118	9060	19.0	22.9	22.5-75	STANDARD
100	1372	11300	22.0	25.4	22.5-150	STANDARD

Modell 43 | Abgebildet mit offener Schutztür und freihängender Bedienstation

Standardausstattung aller Modelle

- Frequenzgeregelter Antrieb
- Planetenvorgelege (kein Kettenantrieb)
- Komplette Abzugssicherung mit Verriegelung
- Selbstaufliegende Greiferkette
- Sicherheitsverriegelung
- Trennschalter
- Last- und Stundenzähler
- Tippbetrieb mit zwei Geschwindigkeiten

Standardausstattung aller Modelle 38 bis 100

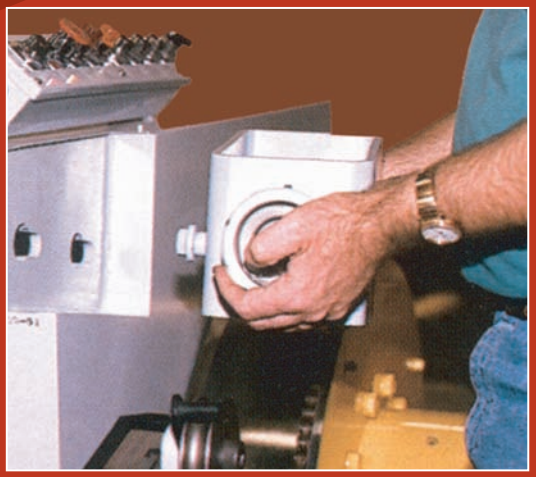
- Pneumatische Drahtrollen
- Pneumatische Ausgleichsvorrichtung
- SPS-Steuerung mit 24-V-Steuerspannung
- Zweihand-Sicherheitstippbetrieb
- Tippbetrieb mit zwei Geschwindigkeiten
- Abnehmbare Ziehkassette (Modelle 25 bis 58)

Standardausstattung der Modelle 90 und 100

- Zuführdrahtrollenführung mit Drahtbundendschalter
- Motorbetriebener Drahtvorschub
- Rückschlagsicherung für Drahtenden

SPS-Maschinensteuerlogik

Abnehmbare Ziehkassette



Selbstaufliegende Greiferkette

MOTORBETRIEBENE DRAHTHASPEL FÜR GROSSE DURCHMESSER

Standardmerkmale

- Ausgelegt für die heute üblichen hohen Geschwindigkeiten und schweren Drahtbunde
- Zwei Modelle lieferbar für Durchmesser bis 38 mm
- Auf Wunsch mit Doppelbund-Haltedornen, die ein Pendeln der Drahtbunde verhindern und höhere Produktionsgeschwindigkeiten ermöglichen.
- Frequenzgeregelter Antrieb
- Pneumatisch betriebene Zuführrollen (Ø 203 mm oder 304 mm)
- Abnehmbare Bedienstation
- Aufbau mit verstärktem I-Profilträger für die größten verfügbaren Drahtbunde
- Standard-Haltedorne mit 2286 mm und 2440 mm, weitere Längen lieferbar
- Schlaufenkontrolle

Optionen

- Sicherheitskäfig mit Verriegelung
- Motorbetriebene Trennsäge
- Integriertes Einzel- oder Doppelrichtgerät
- Detektor für Drahtende

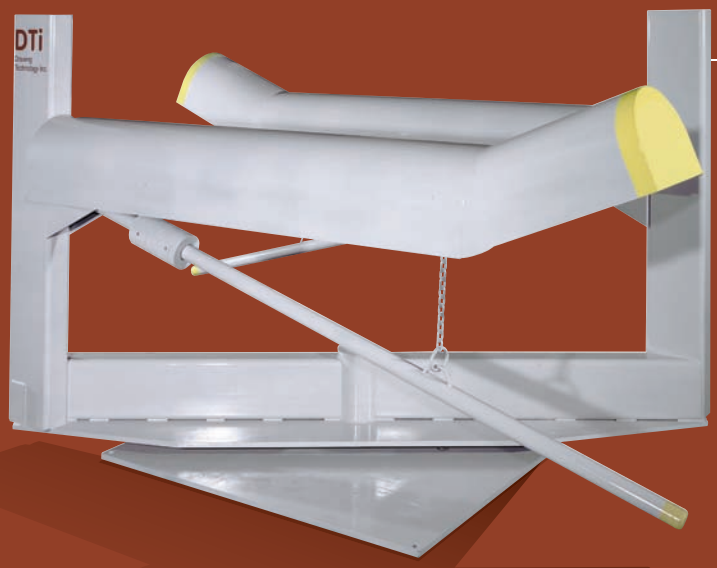
COIL-ZUFÜHRUNG FÜR HOCHGESCHWINDIGKEITS-UND WALZDRAHT-ANWENDUNGEN

Standardmerkmale

- Ausgelegt für Hochgeschwindigkeitsanwendungen für Durchmesser von 16 mm bis 38 mm
- Kein Verletzungsrisiko mehr für den Bediener beim manuellen Ausziehen des Bundendes
- Bundenden werden über ein einfaches Systems aus Greifer und Haspel zu den Zuführrollen gezogen
- Ideal für Walzdrahtanwendungen
- Verwendbar mit:
  Grobzügen
  Schleppzangenziehbänken
  Ankuppmaschinen
  Rundknetmaschinen
  Schweißgeräten
  Vorsatz-Drahtziehgeräten
  Kaltumformern
  Richt- und Schneidegeräten

Optionen

- Drahtlose oder abnehmbare Bedienstation
- Schienenführung zum Ausschieben der Maschine aus der Drahtlinie



DRAHTBUNDWENDER

Standardmerkmale

- Bei Verwendung eines Stumpfschweißgerätes Drahtbundwechsel ohne Anhalten der Fertigungsstraße
- Für Drahtbunde bis zu 2.700 kg bei einer ungebundenen Breite von bis zu 2,4 m
- Verwendbar für Walzdrahtstärken von 5,5 bis 17 mm Durchmesser
- Platzsparende Z- bzw. S-Ausführung als Standard
- Große Satteldurchmesser zur Vermeidung von Verschlingungen bei Feindrähten

SCHLAUFENKONTROLLE

Standardmerkmale

- Erkennt Drahtknäuel und hält die Fertigungsstraße an, bevor der Draht reißt
- Reduziert die Ausfallzeit: Kein Stumpfschweißen abgerissener Drähte oder Wiedereinrichten des Drahtziehgerätes erforderlich
- Anpassbar an nahezu jede Ziehstraße
- Einstellbare Auslösungsempfindlichkeit

MOTORBETRIEBENER DREHTELLER

Standardmerkmale

- Frequenzgeregelter Antrieb (3,7 kW) mit dynamischer Bremse
- In Spannung und Höhe verstellbarer gefederter Tänzerarm
- Aufnahmeteller mit 1.270 mm und 1.524 mm
- 2,2 Tonnen Tragkraft
- Sicherheitskäfig für Drahtring
- Umkehrbare Drehrichtung
- Sicherheitskopplung zur Produktionsmaschine
- Zweigeschwindigkeitssteuerung. Volle Tänzerarmsteuerung oder Haupteinstellung mit Bearbeitung
- Standardaufbau für bis zu 3 Hebearme

PASSIVER DREHTELLER

Standardmerkmale

- Aufnahmeteller von Ø 760 mm bis Ø 1.520 mm
- Schwerlastkonstruktion mit Kegelrollenlagern (Timken)
- Aufnahmekapazität bis zu 3.150 kg
- Feststehendes Drehkreuz, 457 x 457 mm

Optionen

- Sicherheitskäfig für Drahtring
- Pneumatische oder mechanische Widerstandsbremsen
- Einstellbare Drehkreuze und Sonderdrehkreuze

ENTZUNGER-, ZIEH- UND UMWICKELMASCHINEN

DRAHTZIEHEREIMASCHINEN FÜR DIE BEARBEITUNG VON STABSTAHL

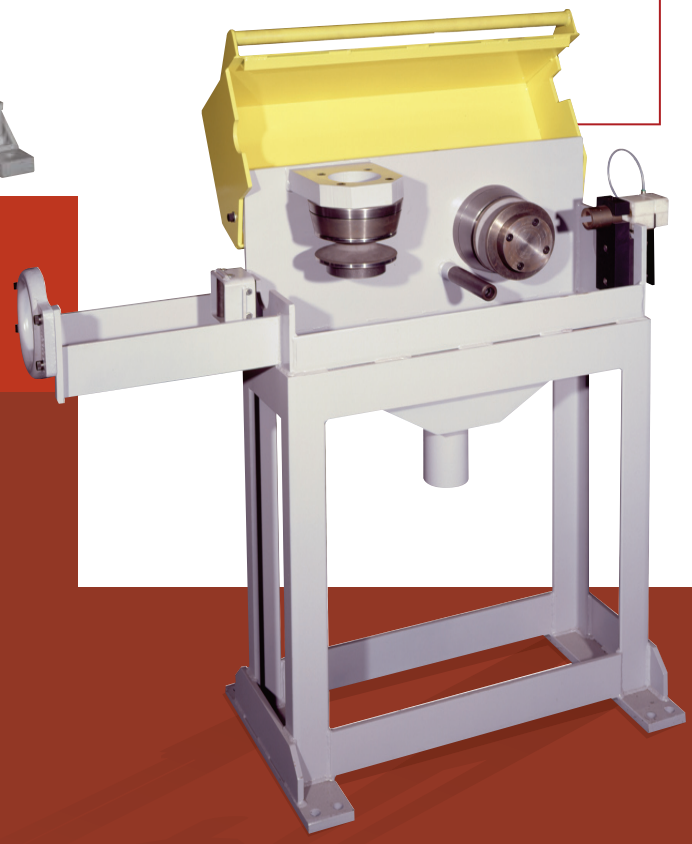
Standardmerkmale

- Entzundern, Ziehen und Umwickeln von bis zu 1360 kg auf Rohrträger
- Ebenes Aufwickeln von bis zu 725 kg auf Spulens
- Verarbeitungsgeschwindigkeiten bis 109,7 m/min
- Modelle für Ø bis zu 19 mm lieferbar
- Bequem zugängliche Türen zum Entladen mit Laufkran oder Hubstapler
- Frequenzgeregelter Antrieb
- SPS-Steuerung mit 24-V-Steuerspannung
- Sicherheitsschaltungen an allen Zugangstüren

MECHANISCHE ENTZUNDERER FÜR STABSTAHL

Standardmerkmale

- Zwei Modelle für Ø von 5,5 mm bis 19 mm lieferbar
- Rollen mit Hartmetalleinsätzen und gekapselten Lagern
- Zuführungsrollen aus Werkzeugstahl
- Zuführring flammgehärtet
- Geschlossenes Gehäuse mit Anschluss für Staubabsaugung
- Sicherheitsschaltungen an Zugangstüren
- Freistehende Konstruktion, geeignet für nahezu jede Drahtziehstraße



TÜRKENKOPF-ANBAUGERÄT ZUR MATERIALVERFORMUNG

Standardausrustung

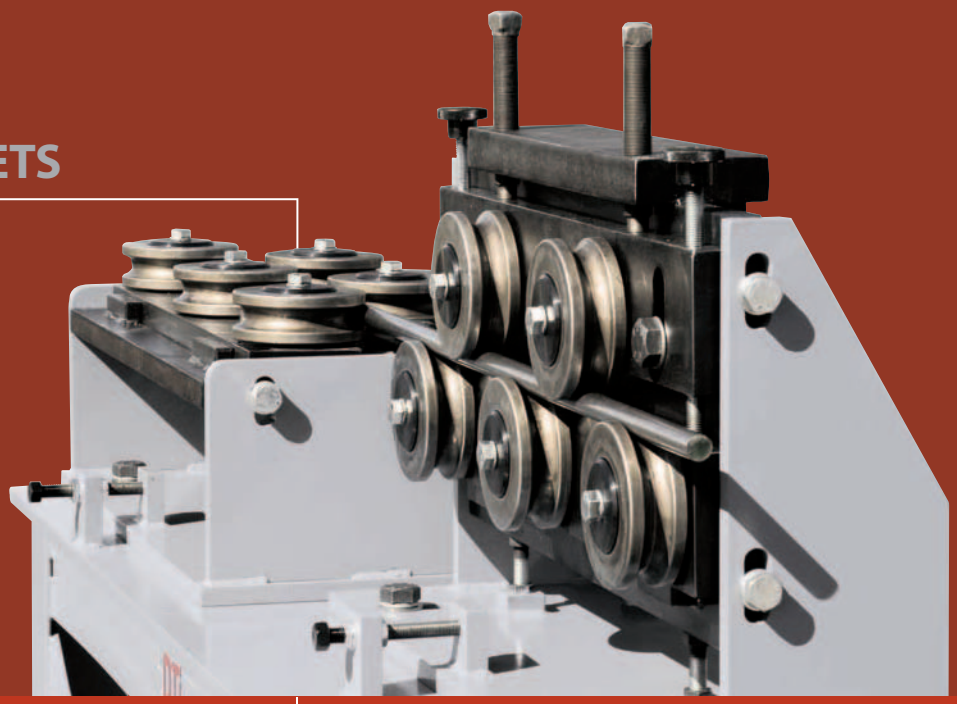
- Freistehende Konstruktion zur einfachen Nachrüstung beliebiger Ziehstraßen
- Durchmesser von 5 bis 13 mm
- Zwei Stahlrollen mit Hochleistungs-Kegelrollenlagern (Timken)
- Inklusive Kühlmitteltank und -pumpanlage

ASTM A496-90A

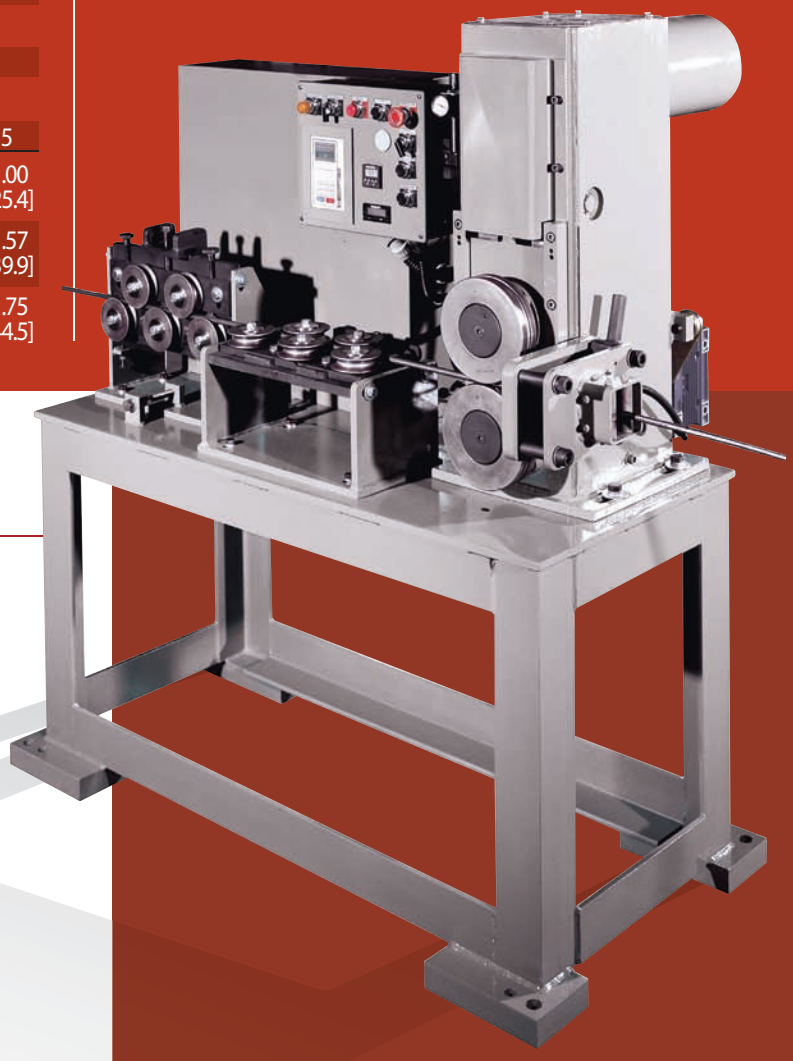
REDRESSEURS A GALETS

Èquipement standard

- Sur un ou deux plans
- Réglage à molette unique intégré avec déclenchement rapide
- Positionnement des galets manuel ou motorisé avec affichage numérique
- Hauteur de ligne de fil et sens cheminement du fil selon besoin



	Modèle	Nombre de galets								
Support cadre de redresseur	09	13	7	5						
	11		9	7	5					
	17		13	9	7	5				
	24				11	7	5			
	33					9	7	5		
	40								5	
	56									5
Diamètre de fil recommandé	MIN. [MM]	.030 [0.8]	.080 [2.0]	.100 [2.5]	.125 [3.2]	.200 [5.1]	.350 [8.9]	.500 [12.7]	.700 [17.8]	1.00 [25.4]
	NOMINAL MM	.080 [2.0]	.160 [4.1]	.240 [6.1]	.310 [7.9]	.470 [11.9]	.630 [16.0]	.780 [19.8]	1.10 [27.9]	1.57 [39.9]
	MAX. [MM]	.100 [2.5]	.175 [4.5]	.250 [6.4]	.340 [8.6]	.500 [12.7]	.700 [17.8]	.870 [22.1]	1.30 [33.0]	1.75 [44.5]



ALIMENTATION DE PRESSE

Èquipement standard

- Amène la couronne du banc à tréfiler ou dévidoir à axe vertical directement à la presse
- Commande de longueur numérisée
- Automate programmable avec commandes de 24 volts DC
- Modèles disponibles pour diamètres de 6 à 26 mm
- Portes d'accès à toutes les zones dangereuses sécurisées (non illustrées)
- Hauteur de ligne de fil et sens cheminement du fil selon besoin

ZUBEHÖR, WERKZEUGE UND ÜBERHOLTE GEBRAUCHTMASCHINEN

Standardmerkmale

Ersatzteile und Kundendienst für Vorsatz-Drahtzieh- und Drahtverarbeitungsmaschinen aller Art:

- Frequenzgeregelte Antriebe
- Austausch oder Neubeschichtung von Ziehtrommeln
- Untersetzungsgetriebe
- Greifketten
- Andrückrollen und Einwegkupplungen
- Antriebswellen
- Hydraulische Pumpen und Motoren
- Steuerkabel

Alle Teile normalerweise auf Lager.

RICHT-UND TRENNWERKZEUGE

Standardmerkmale

- Lewis, Wells, Wafios, Shuster, Videx und ältere Patterson
- Ø 1,6 bis 25,4 mm
- Gusseisen- und Bronze-Dornaufnahmen
- Trennmesser und Hohlspindeln
- Zuführrollen
- Ersatzteile

GENERALÜBERHOLUNG

Standardmerkmale

- Generalüberholung von Vorsatz-Drahtziehmaschinen aller Marken
- Völlige Neumontage einschließlich Abstrahlen und Lackieren
- Umrüstung von mechanischem oder hydraulischem auf frequenzgeregelten Antrieb
- Vollautomatische Geschwindigkeitsregelung
- Neue elektrische und pneumatische Komponenten
- Nachbearbeitung oder Austausch der Ziehtrommeln
- Anpassungen von Geschwindigkeit und Ausgangsleistung

Drawing Technology Inc.

1550 Elmwood Road | Rockford, IL 61103
Phone: 1-815-877-5133 | Fax: 1-815-877-3627