

目 录

● 在线拉线机	3
● 动力盘料开卷机	5
● 盘料进料装置	
● 盘条升降装置	6
● 盘料线材缠绕探测器	
● 动力/惰性盘料转盘	
● 线材除锈和重绕设备	7
● 机械除锈设备	8
● 互成直角的四辊轮拉丝辅助装置	
● 压力进料装置	9
● 辊轮型矫直机	
● 附件/工装/翻新	10
● 矫直机构与切刀	
● 设备翻新	

从 2000 年初开始，美国DTi拉线设备制造有限公司(简称DTi)开发了用于线材加工、紧固件制造和混凝土行业的棒料滚轧设备，并注重设备生产中的每个细节以确保设备设计和生产过程中采用先进的技术。在此期间，在上述提及的行业中，我们已确立了作为他们设备的主要供应商。在满足客户需求方面，我们采取“主动出击”而不是“等待用户的反馈”。

DTi公司在拉线设备的安全性、操作控制、电气和机械设计、售后服务和技术支持等方面给用户带来了全新的理念。在我们生产的设备中，采用了众多的创新技术，例如升降式拉丝模箱、自储式夹链、双手操作双速点动的操作控制器和可编程逻辑控制器。在多数情况下，这些功能都作为基本配置。除此之外，我们生产拉线设备中的多数部件的保质期均为三年。

DTi公司将继续致力和服务于传统线材加工和紧固件行业的同时，我们已经开拓了两个全新的市场，并专门设计了用于冲压工业的计算机数字控制伺服系统压力进料装置和用于混凝土管绕线和线材成形和线材加工行业的线材除锈及重绕的高速微型轧机。

我们与生产专用设备制造商如：舒斯特轴承公司、Videx公司、Faster设备公司、Zublin公司、Barbarotto机械公司、微型焊机制造公司、美国国民机器公司、内德史罗夫公司、塞达尔公司及其它公司有着良好合作关系，使得我们能够与上述公司一起为我们的客户提供全套“交钥匙”设备。与原装设备制造商和传统设备制造商通力合作，使得我们的生产设备广泛应用于各个行业中。同时，也确立了我们在行业中的领导地位。

我们DTi公司坚信，最好的业务就是做好自己的工作。重视售后服务，与客户建立互信关系，才能远远不断地销售我们的产品的关键所在。如果您正在考虑采购新机器，那么我们真诚希望您能与我们的客户取得联系，听取他们是怎样评价我们DTi公司的。我们将始终重视客户的建议和反馈不断改进我们的工作，以维护我们的声誉。

DTi公司的设备和服务包括：

- 在线拉线机
- 线材直径改制设备
- 用热轧盘条加工的冷成型线材的设备
- 用于混凝土管绕线和线材成形和线材加工行业的线材除锈及重绕的高速微型轧机
- 盘料开卷设备包括动力开卷机、盘条升降装置、动力和惰性盘料转盘
- 机械双辊式除锈机，线材的直径可达19毫米的热轧盘条
- 每种型号的在线拉线机都可翻新
- 为所有在线拉线机、线材矫直机和切刀以及盘料开卷机提供拉丝模、备件和修理零件

DTi

先进的拉线技术

在线式拉线设备机

DTI公司致力于研发、生产优质的在线拉线设备和相关辅助设备。在同行业中，我们拥有一支经验丰富的设计和制造团队，并遵照以下原则：

- 制造优质的设备
- 提供优良的服务
- 确保设备的安全性
- 创新的设计
- 技术领先



100型 | 图中所示当门处在打开位置时，具有安全保护功能和悬挂式操作控制器



气动自动盘料头滚轮、动力进料装置和线材滚轮



43型 | 图中所示当门处在打开位置时，具有安全保护功能和悬挂式操作控制器

所有型号都具有以下基本配置

- 交流转换器驱动
- 行星轮传动减速器(非链传动)
- 带联锁机构的全罩式绞盘
- 自储型夹钳
- 安全联锁保护
- 电源断开装置
- 负荷百分比和计时器
- 双速点动

38型至100型都具有以下基本配置

- 气动线材滚轮
- 气动补偿器
- 24伏直流可编程逻辑控制器
- 双手操作安全点动式控制器
- 通用拉丝模座升降式拉丝模箱 (只在25型至58型配置)

90型和100型的基本配置

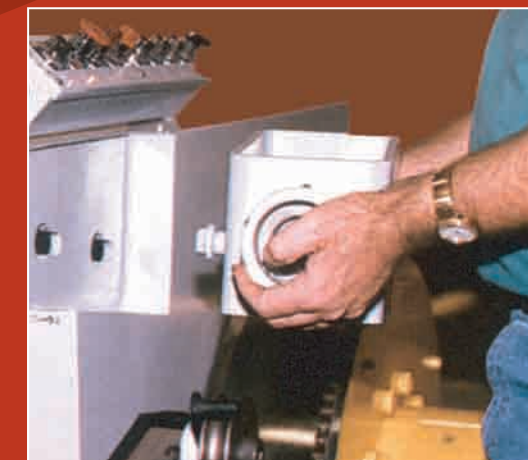
- 线料末端入口导向开关
- 动力进料装置
- 盘料头防甩滚轮

型号	绞盘直径英寸 [毫米]	最大额定拉力磅 [公斤]	合金钢线材最大直径英寸 [毫米]	低碳钢最大直径英寸 [毫米]	功率范围 马力 [千瓦]	进料装置
25	20" [508]	1800 [816]	.125 [3.2]	.250 [6.4]	5-10 [3.7-7.5]	-
31	20" [508]	3100 [1406]	.250 [6.4]	.312 [8.0]	5-20 [3.7-15]	-
38	24" [610]	5000 [2270]	.312 [7.9]	.375 [9.5]	5-20 [3.7-15]	-
43	28" [711]	6500 [2950]	.375 [9.5]	.437 [11.0]	10-60 [7.5-45]	-
58	36" [914]	8500 [3850]	.500 [12.7]	.580 [14.7]	15-30 [11-22.5]	-
63	36" [914]	12500 [5660]	.562 [14.3]	.625 [16.0]	20-60 [15-45]	选项
73	44" [1118]	16000 [7250]	.688 [17.5]	.750 [19.0]	25-75 [19-56]	选项
90	44" [1118]	20000 [9060]	.750 [19.0]	.900 [22.9]	30-100 [22.5-75]	标准配置
100	54" [1372]	25000 [11300]	.875 [22.0]	1.0 [25.4]	30-200 [22.5-150]	标准配置

可编程逻辑控制器



升降式拉丝模箱



自储式夹钳



动力驱动大直径线材开卷机

基本特性

- 专为满足当今高速和重载盘料的要求而设计
- 有两种型号，最大线材直径可达38毫米
- 采用双开圈支撑芯轴设计，以减少盘料摆动和满足高速生产要求
- 交流转换器驱动系统
- 气动传动的进料滚轮，进料滚轮的直径为203毫米或304毫米
- 便携式操作员控制器
- 工字型重载横梁结构以承载大型盘料
- 2286毫米和2438毫米长的标准芯轴配置，也可配置其他长度的芯轴
- 线材缠绕探测器

选项

- 全封闭安全联锁防护罩
- 切料电锯
- 一体的单面或双面矫直装置
- 盘料尾端探测器



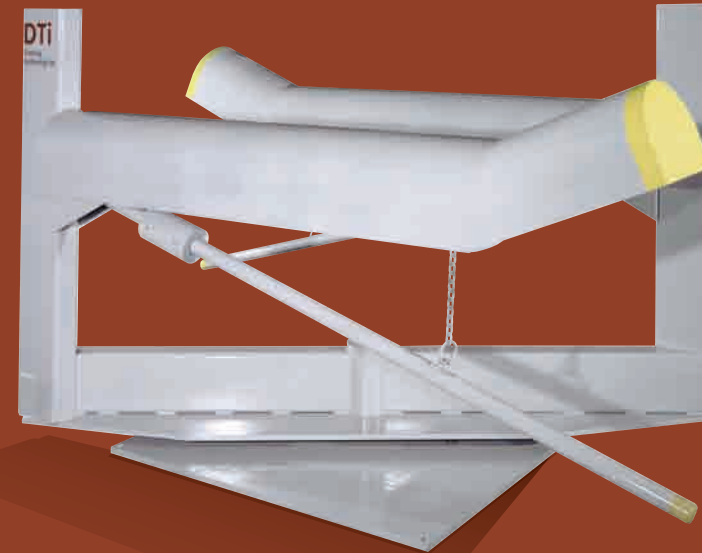
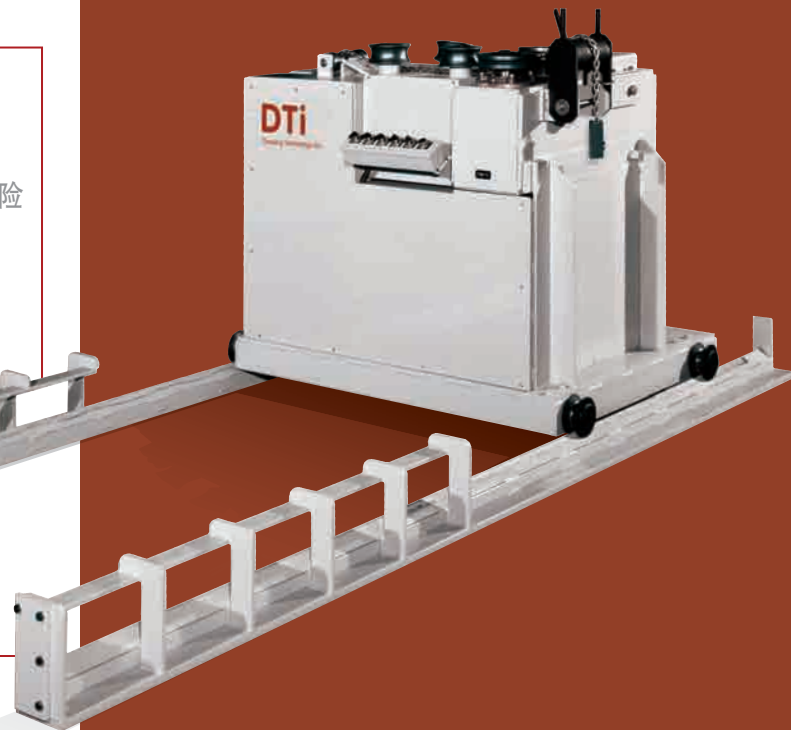
盘料和热轧盘条上料装置

基本特性

- 专为满足快速上料而设计的上料装置：线材的直从16毫米至38毫米
- 消除了当操作员用手拉出盘料头而造成受伤的危险
- 使用简易夹钳和绞盘装置将盘料头拉出并引入进料滚轮和矫直装置中
- 热轧盘条理想的上料装置
- 可与下列设备配合使用：
 - 大型拉丝设备
 - 拉丝设备
 - 线材直径变缩装置
 - 旋转型锻机
 - 焊机
 - 在线拉线设备
 - 冷镦机
 - 矫直和切料设备

选项

- 无线或便携式操作员控制器
- 安装在导轨上的上料装置，以便于滑动时，拉出装置中的线材



盘条缠绕探测器

基本特性

- 在线材拉断前，探测到盘条缠绕，即刻停止生产设备
- 如与对焊机和线材捆扎机一起使用时，那么些能减少停机时间
- 可与多数型号的拉线设备一起使用
- 可调式松开灵敏度



盘条升降装置

基本特性

- 如使用对焊机时，可在不停止生产设备的情况下实现更换盘料
- 可承重2724公斤的直径为2438毫米的松散盘料
- 适用盘条直径为5.5毫米至17毫米
- Z型或S型结构料盘
- 大半径座架以减少小直径盘条的缠绕

动力盘料转盘

基本特性

- 3.7千瓦交流转换变速装置和动力制动装置
- 可调式张力和高度的弹簧加载调节臂柱
- 1270毫米和1524毫米直径的顶盘
- 承重量为2265公斤
- 线材保持环
- 反向转动
- 生产设备安全联锁系统
- 双速控制，即调节臂控制的满载速度或带调整的装置的预先设定的速度
- 最多可配置3个可调高度的臂柱



惰性转盘

基本特性

- 顶盘尺寸直径为762毫米至1524毫米
- 配置铁姆肯公司的重型轴承
- 承重量可达3171公斤
- 固定式457X457毫米中心支架



选项

- 线材保持环
- 气动或机械阻力制动
- 可调和特殊中心星轮

线材除锈和重绕设备



加工热轧盘条的线材轧机

基本特性

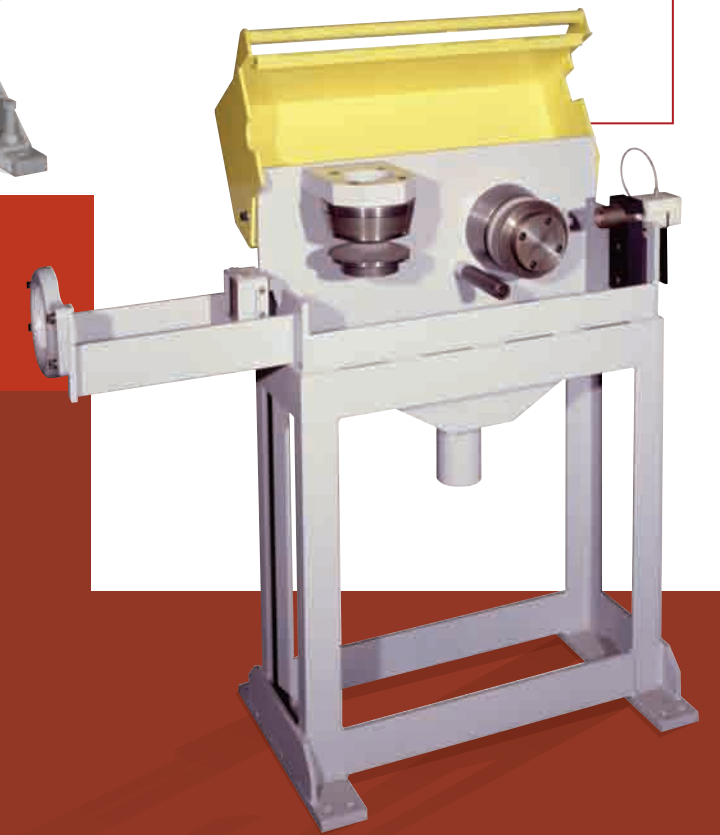
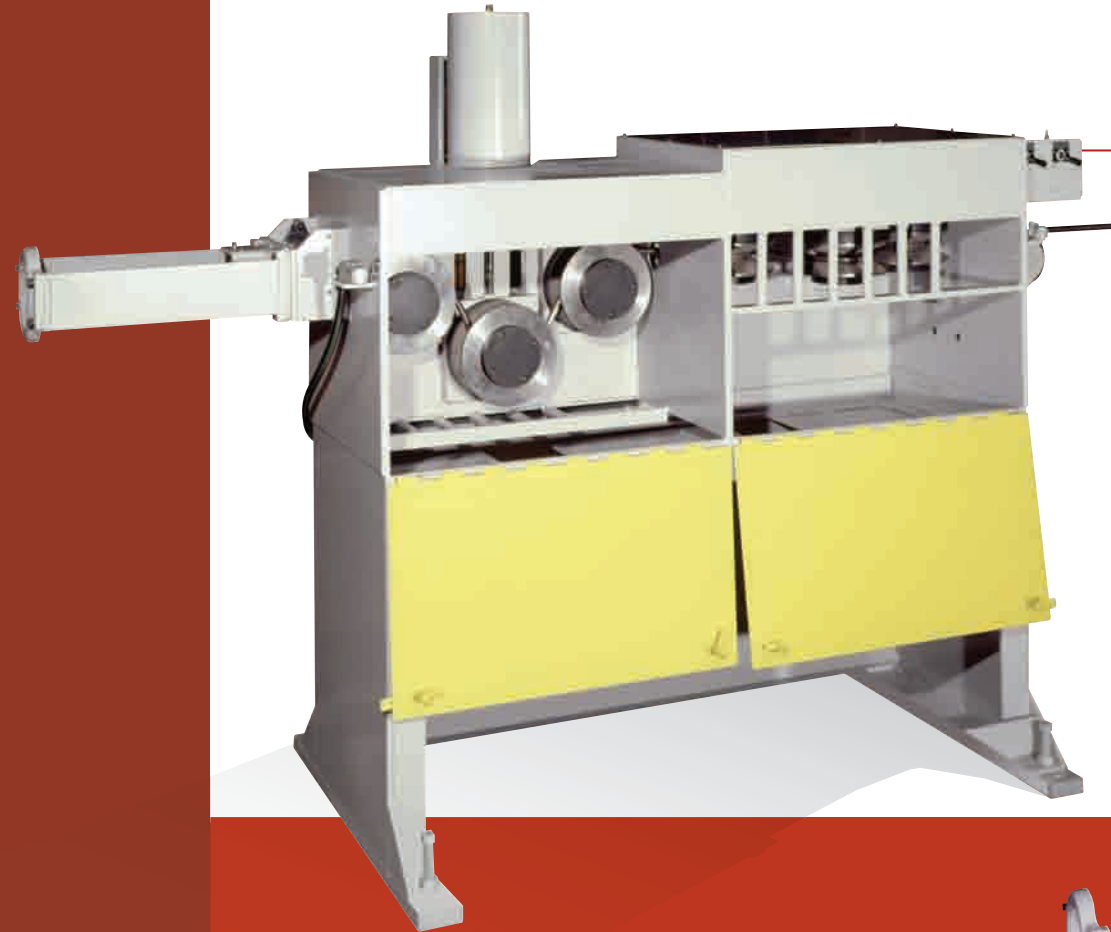
- 管式线材托架上的除锈和重绕线材的载重量为 1362公斤
- 水平绕架上的线材载重量为726公斤
- 除锈和重绕速度: 1097米/分
- 有各种机型提供, 但除锈和重绕线材的最大直径为19毫米
- 入口门的设置便于行车或叉车卸载
- 交流转换器驱动
- 24伏直流可编程逻辑控制器
- 所有入口门都装备由安全联锁机构



热轧棒料机械除锈设备

基本特性

- 两种机型, 棒料直径为5.5 毫米至19 毫米
- 硬质合金辊轮和密封轴承
- 工具钢入口导向辊轮
- 火焰表面淬火入口导向环
- 带有集尘器接口的密闭柜
- 入口门安全联锁机构
- 独立式结构设计可用于多数类型线材的拉线设备上



加工变形材料的互成直角的四辊轮拉丝辅助装置

基本特性

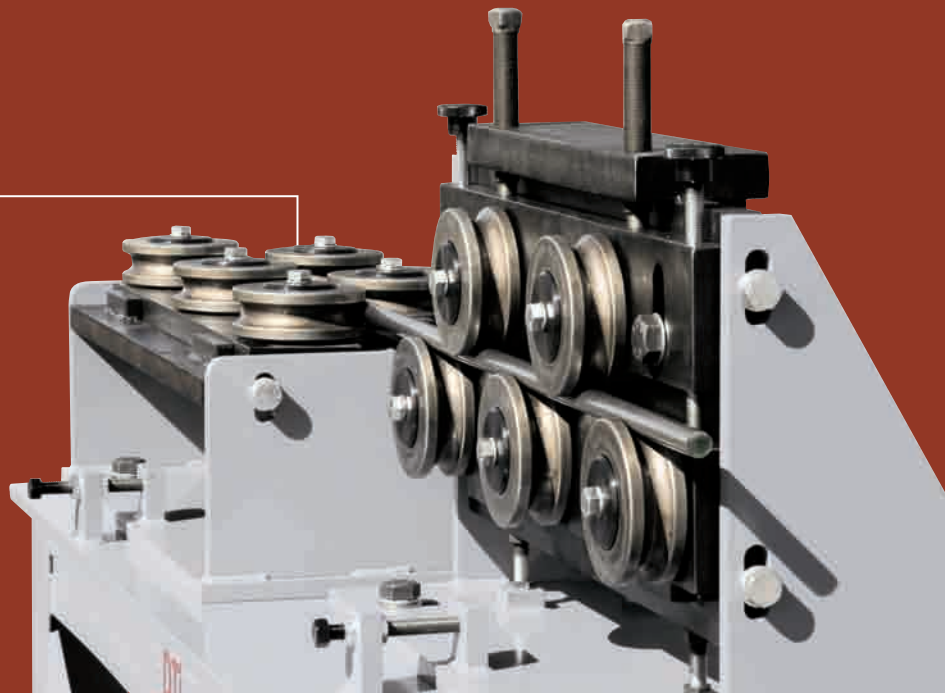
- 独立式部件可用于任何现有拉线设备的改装
- 加工线材直径范围: 5毫米至13 毫米
- 装备由铁姆肯公司重载型 轴承的工具钢辊子
- 冷却液储液罐和送液泵系统



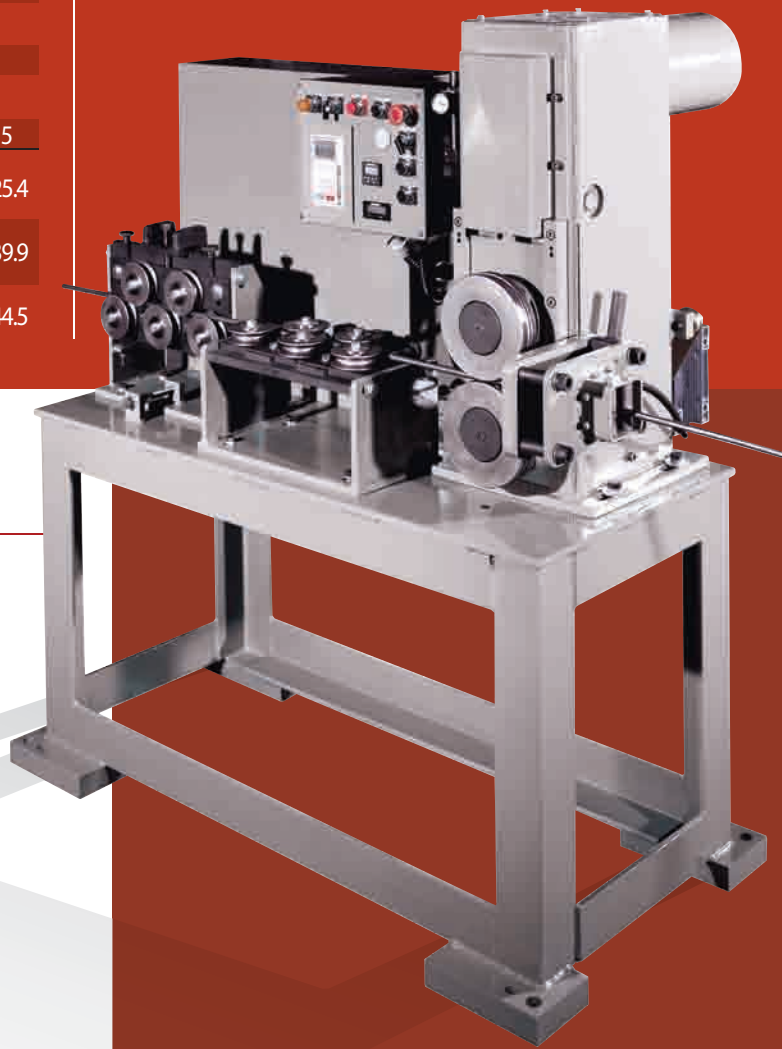
辊轮式矫直机

基本特性

- 单面和双面矫直机构
- 带快速拆卸功能的整体单手柄调整机构
- 带数字读数器的手动或动力辊轮定位器
- 按用户要求，配置线材进料位置高度和线材进料线路



型号	辊轮数									
	09	13	7	5						
11		9	7	5						
17		13	9	7	5					
24				11	7	5				
33				9	7	5				
40								5		
56									5	
推荐的线材直径	最小毫米	0.8	2.0	2.5	3.2	5.1	8.9	12.7	17.8	25.4
	额定值毫米	2.0	4.1	6.1	7.9	11.9	16.0	19.8	27.9	39.9
	最大毫米	2.5	4.5	6.4	8.6	12.7	17.8	22.1	33.0	44.5



压力进料装置

基本特性

- 压力进料装置的线材直接来自拉线设备或盘材转盘
- 伺服机构进料长度控制
- 24伏直流可编程逻辑控制器
- 可为线材直径从6毫米到26毫米配置的各种型号的压力进料装置
- 每个扭点处都有铰链联接的安全防护罩(图中未显示)
- 按用户要求，配置线材进料位置高度和线材进料线路

附件、工装和翻新

基本特性

为所有型号的在线拉线设备以及相关的线材辅助设备提供更换零件和技术服务, 包括:

- 交流转换器
- 更换绞盘或重新加工绞盘表面
- 齿轮减速器
- 夹钳
- 线材松弛辊子和单向离合器
- 输入轴
- 液压泵和电机
- 控制电缆

通常情况下, 每种零件都有库存



矫直装置与切刀

基本特性

- Lewis品牌、Wells品牌、Wafios品牌、Shuster品牌、Videx品牌和老式Patterson品牌的矫直和切料装置
- 线材直径: 1.6毫米到25.4毫米
- 铸铁和青铜芯轴模具
- 切刀与套筒
- 进料辊轮
- 更换零件



设备翻新

基本特性

- 每种型号的在线拉线设备都可翻新
- 设备的翻新从每个部件开始, 包括喷砂处理和油漆
- 由机械或液压驱动升级为交流转换器驱动
- 全自动速度控制
- 更换新的电气和气动部件
- 修整或更换绞盘
- 改进设备的速度和提高设备的功率

