

MOTORBETRIEBENE DRAHTHASPEL FÜR GROSSE DURCHMESSER

Standardmerkmale

- Ausgelegt für die heute üblichen hohen Geschwindigkeiten und schweren Drahtbunde
- Zwei Modelle lieferbar für Durchmesser bis 38 mm
- Auf Wunsch mit Doppelbund-Haltedornen, die ein Pendeln der Drahtbunde verhindern und höhere Produktionsgeschwindigkeiten ermöglichen.
- Frequenz geregelter Antrieb
- Pneumatisch betriebene Zuführrollen (Ø 203 mm oder 304 mm)
- Abnehmbare Bedienstation
- Aufbau mit verstärktem I-Profilträger für die größten verfügbaren Drahtbunde
- Standard-Haltedorne mit 2286 mm und 2440 mm, weitere Längen lieferbar
- Schlaufenkontrolle

Optionen

- Sicherheitskäfig mit Verriegelung
- Motorbetriebene Trennsäge
- Integriertes Einzel- oder Doppelrichtgerät
- Detektor für Drahtende



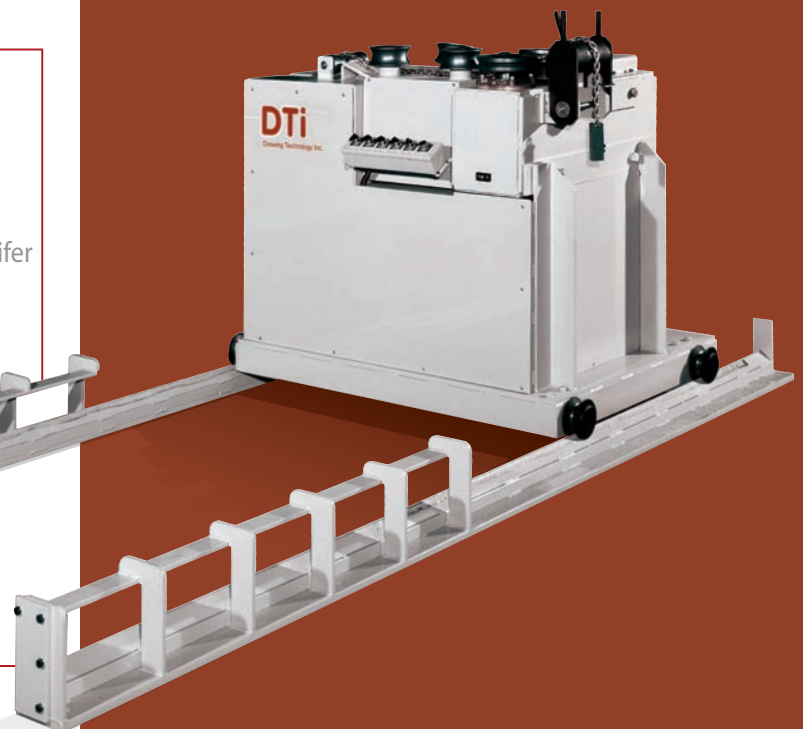
COIL-ZUFÜHRUNG FÜR HOCHGESCHWINDIGKEITS-UND WALZDRAHT-ANWENDUNGEN

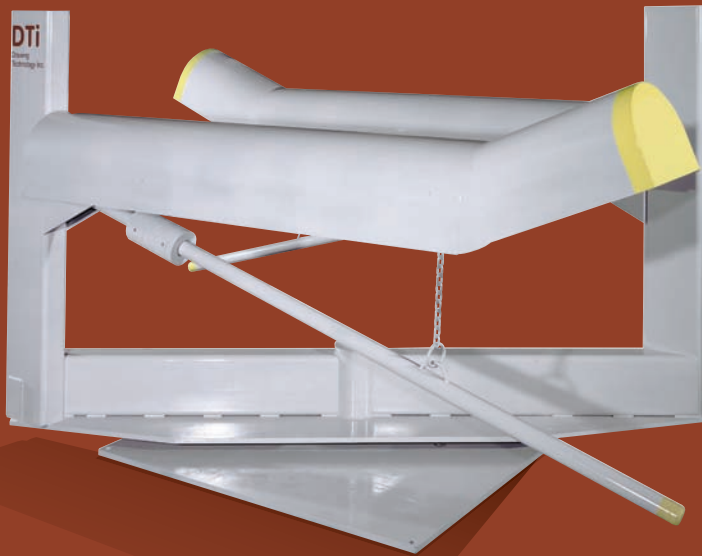
Standardmerkmale

- Ausgelegt für Hochgeschwindigkeitsanwendungen für Durchmesser von 16 mm bis 38 mm
- Kein Verletzungsrisiko mehr für den Bediener beim manuellen Ausziehen des Bundendes
- Bundenden werden über ein einfaches System aus Greifer und Haspel zu den Zuführrollen gezogen
- Ideal für Walzdrahtanwendungen
- Verwendbar mit:
 - Grobzügen
 - Schleppzangenziehbänken
 - Ankuppmaschinen
 - Rundknetmaschinen
 - Schweißgeräten
 - Vorsatz-Drahtziehgeräten
 - Kaltumformern
 - Richt- und Schneidegeräten

Optionen

- Drahtlose oder abnehmbare Bedienstation
- Schienenführung zum Auschieben der Maschine aus der Drahtlinie





DRAHTBUNDWENDER

Standardmerkmale

- Bei Verwendung eines Stumpfschweißgerätes Drahtbündelwechsel ohne Anhalten der Fertigungsstraße
- Für Drahtbünde bis zu 2.700 kg bei einer ungebundenen Breite von bis zu 2,4 m
- Verwendbar für Walzdrahtstärken von 5,5 bis 17 mm Durchmesser
- Platzsparende Z- bzw. S-Ausführung als Standard
- Große Satteldurchmesser zur Vermeidung von Verschlingungen bei Feindrähten



SCHLAUFENKONTROLLE

Standardmerkmale

- Erkennt Drahtknäuel und hält die Fertigungsstraße an, bevor der Draht reißt
- Reduziert die Ausfallzeit: Kein Stumpfschweißen abgerissener Drähte oder Wiedereinrichten des Drahtziehgerätes erforderlich
- Anpassbar an nahezu jede Ziehstraße
- Einstellbare Auslösungsempfindlichkeit

MOTORBETRIEBENER DREHTELLER

Standardmerkmale

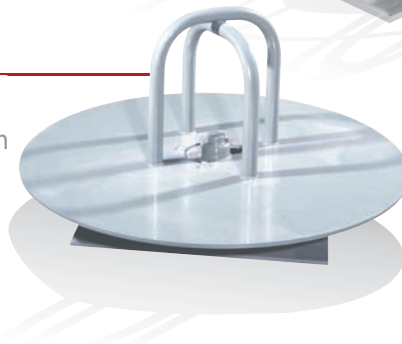
- Frequenz geregelter Antrieb (3,7 kW) mit dynamischer Bremse
- In Spannung und Höhe verstellbarer gefederter Tänzerarm
- Aufnahmeteller mit 1.270 mm und 1.524 mm
- 2,2 Tonnen Tragkraft
- Sicherheitskäfig für Drahttring
- Umkehrbare Drehrichtung
- Sicherheitskopplung zur Produktionsmaschine
- Zweigeschwindigkeitssteuerung. Volle Tänzerarmsteuerung oder Haupteinstellung mit Bearbeitung
- Standardaufbau für bis zu 3 Hebearme



PASSIVER DREHTELLER

Standardmerkmale

- Aufnahmeteller von Ø 760 mm bis Ø 1.520 mm
- Schwerlastkonstruktion mit Kegelrollenlagern (Timken)
- Aufnahmekapazität bis zu 3.150 kg
- Feststehendes Drehkreuz, 457 x 457 mm



Optionen

- Sicherheitskäfig für Drahttring
- Pneumatische oder mechanische Widerstandsbremsen
- Einstellbare Drehkreuze und Sonderdrehkreuze