

动力驱动大直径线材开卷机

基本特性

- 专为满足当今高速和重载盘料的要求而设计
- 有两种型号，最大线材直径可达38毫米
- 采用双开圈支撑芯轴设计，以减少盘料摆动和满足高速生产要求
- 交流转换器驱动系统
- 气动传动的进料滚轮，进料滚轮的直径为203毫米或304毫米
- 便携式操作员控制器
- 工字型重载横梁结构以承载大型盘料
- 2286毫米和2438毫米长的标准芯轴配置，也可配置其他长度的芯轴
- 线材缠绕探测器

选项

- 全封闭安全联锁防护罩
- 切料电锯
- 一体的单面或双面矫直装置
- 盘料尾端探测器



盘料和热轧盘条上料装置

基本特性

- 专为满足快速上料而设计的上料装置：线材的直从16毫米至38毫米
- 消除了当操作员用手拉出盘料头而造成受伤的危险
- 使用简易夹钳和绞盘装置将盘料头拉出并引入进料滚轮和矫直装置中
- 热轧盘条理想的上料装置
- 可与下列设备配合使用：
 - 大型拉丝设备
 - 拉丝设备
 - 线材直径变缩装置
 - 旋转型锻机
 - 焊机
 - 在线拉线设备
 - 冷镦机
 - 矫直和切料设备

选项

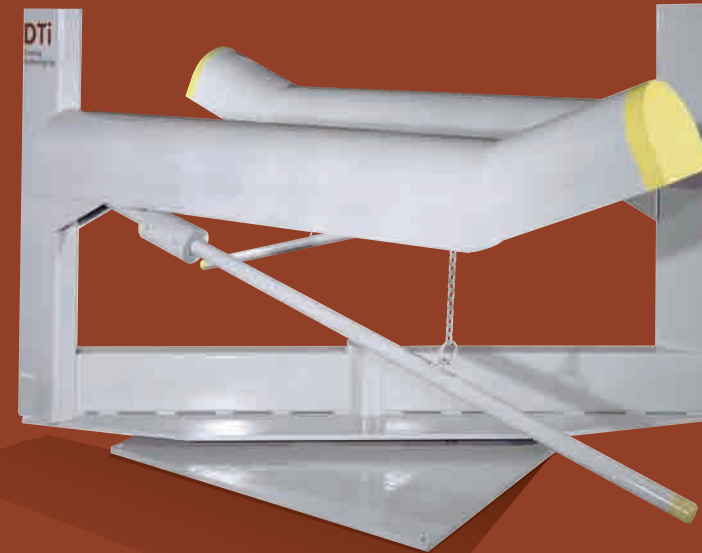
- 无线或便携式操作员控制器
- 安装在导轨上的上料装置，以便于滑动时，拉出装置中的线材



盘条升降装置

基本特性

- 如使用对焊机时，可在不停止生产设备的情况下实现更换盘料
- 可承重2724公斤的直径为2438毫米的松散盘料
- 适用盘条直径为5.5毫米至17毫米
- Z型或S型结构料盘
- 大半径座架以减少小直径盘条的缠绕



盘条缠绕探测器

基本特性

- 在线材拉断前，探测到盘条缠绕，即刻停止生产设备
- 如与对焊机和线材捆扎机一起使用时，那么些能减少停机时间
- 可与多数型号的拉线设备一起使用
- 可调式松开灵敏度



动力盘料转盘

基本特性

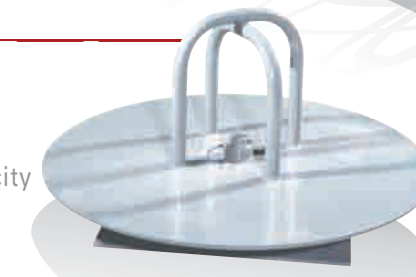
- 3.7千瓦交流转换变速装置和动力制动装置
- 可调式张力和高度的弹簧加载调节臂柱
- 1270毫米和1524毫米直径的顶盘
- 承重量为2265公斤
- 线材保持环
- 反向转动
- 生产设备安全联锁系统
- 双速控制，即调节臂控制的满载速度或带调整的装置的预先设定的速度
- 最多可配置3个可调高度的臂柱



惰性转盘

基本特性

- 顶盘尺寸直径为762毫米至1524毫米
- 配置铁姆肯公司的重型轴承
- 承重量可达3171公斤 coil weight capacity
- 固定式457X457毫米中心支架



选项

- 线材保持环
- 气动或机械阻力制动
- 可调和特殊中心星轮