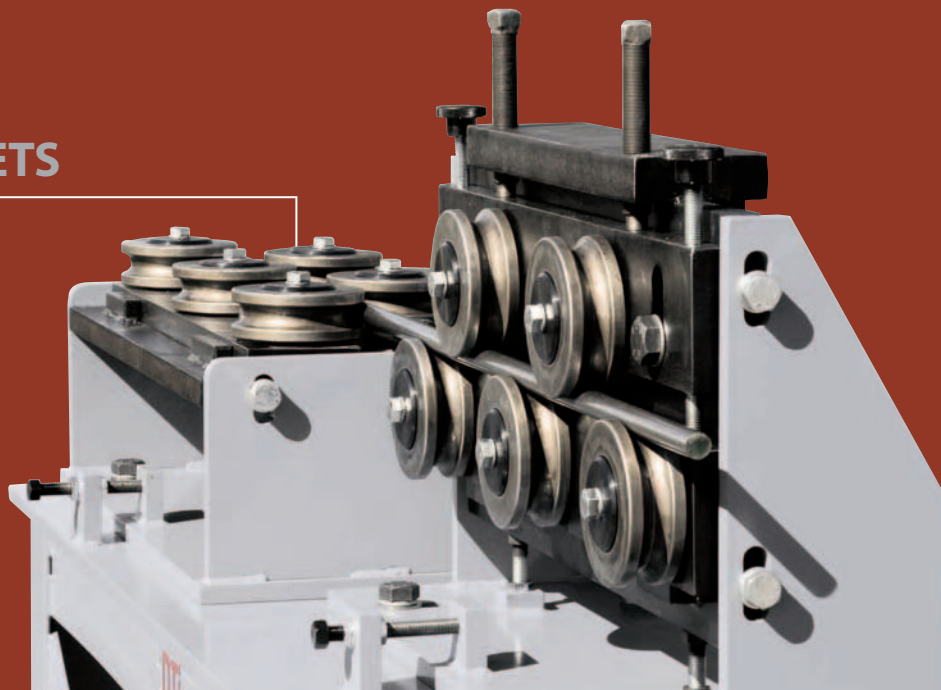


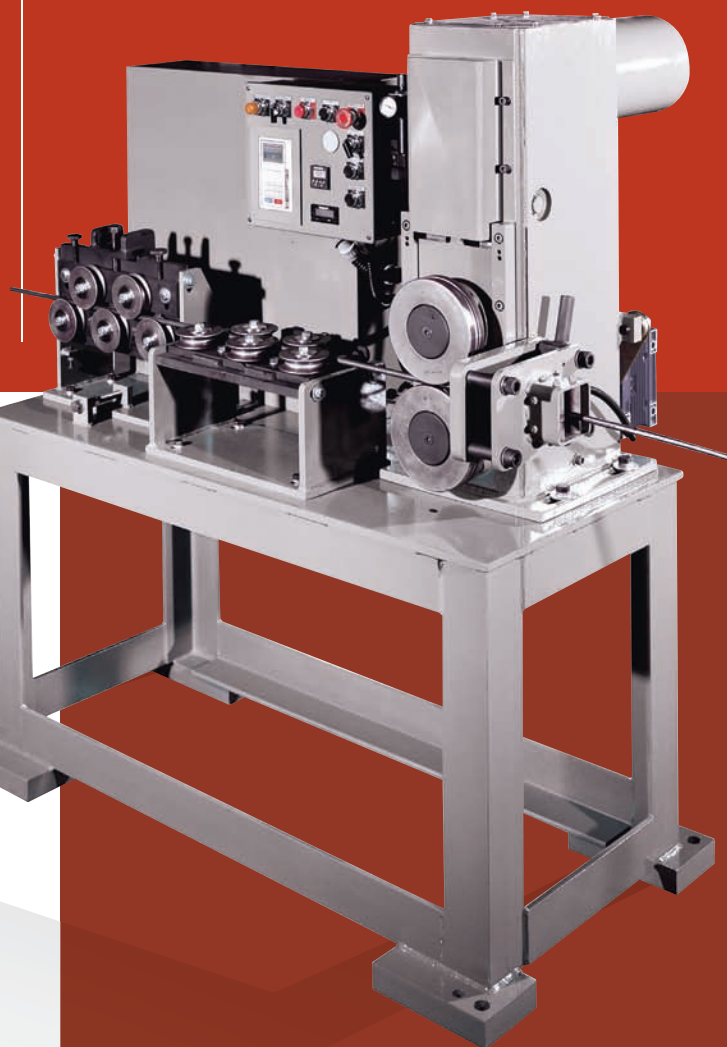
## REDRESSEURS A GALETS

### Équipement standard

- Sur un ou deux plans
- Réglage à molette unique intégré avec déclenchement rapide
- Positionnement des galets manuel ou motorisé avec affichage numérique
- Hauteur de ligne de fil et sens cheminement du fil selon besoin



| Support cadre de redresseur | Modèle     | Nombre de galets |            |            |            |             |             |             |             |             |
|-----------------------------|------------|------------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
|                             | 09         | 13               | 7          | 5          |            |             |             |             |             |             |
| 11                          |            | 9                | 7          | 5          |            |             |             |             |             |             |
| 17                          |            | 13               | 9          | 7          | 5          |             |             |             |             |             |
| 24                          |            |                  |            | 11         | 7          | 5           |             |             |             |             |
| 33                          |            |                  |            |            | 9          | 7           | 5           |             |             |             |
| 40                          |            |                  |            |            |            |             |             | 5           |             |             |
| 56                          |            |                  |            |            |            |             |             |             | 5           |             |
| Diamètre de fil recommandé  | MIN. [MM]  | .030 [0.8]       | .080 [2.0] | .100 [2.5] | .125 [3.2] | .200 [5.1]  | .350 [8.9]  | .500 [12.7] | .700 [17.8] | 1.00 [25.4] |
|                             | NOMINAL MM | .080 [2.0]       | .160 [4.1] | .240 [6.1] | .310 [7.9] | .470 [11.9] | .630 [16.0] | .780 [19.8] | 1.10 [27.9] | 1.57 [39.9] |
|                             | MAX. [MM]  | .100 [2.5]       | .175 [4.5] | .250 [6.4] | .340 [8.6] | .500 [12.7] | .700 [17.8] | .870 [22.1] | 1.30 [33.0] | 1.75 [44.5] |



## ALIMENTATION DE PRESSE

### Équipement standard

- Amène la couronne du banc à tréfiler ou dévidoir à axe vertical directement à la presse
- Commande de longueur numérisée
- Automate programmable avec commandes de 24 volts DC
- Modèles disponibles pour diamètres de 6 à 26 mm
- Portes d'accès à toutes les zones dangereuses sécurisées (non illustrées)
- Hauteur de ligne de fil et sens cheminement du fil selon besoin

## ZUBEHÖR, WERKZEUGE UND ÜBERHOLTE GEBRAUCHTMASCHINEN



### Standardmerkmale

Ersatzteile und Kundendienst für Vorsatz-Drahtzieh- und Drahtverarbeitungsmaschinen aller Art:

- Frequenzgeregelter Antriebe
- Austausch oder Neubeschichtung von Ziehrollen
- Untersetzungsgetriebe
- Greifketten
- Andrückrollen und Einwegkupplungen
- Antriebswellen
- Hydraulische Pumpen und Motoren
- Steuerkabel

Alle Teile normalerweise auf Lager.



## RICHT-UND TRENNWERKZEUGE

### Standardmerkmale

- Lewis, Wells, Wafios, Shuster, Videx und ältere Patterson
- Ø 1,6 bis 25,4 mm
- Gusseisen- und Bronze-Dornaufnahmen
- Trennmesser und Hohlspindeln
- Zuführrollen
- Ersatzteile



## GENERALÜBERHOLUNG

### Standardmerkmale

- Generalüberholung von Vorsatz-Drahtziehmaschinen aller Marken
- Völlige Neumontage einschließlich Abstrahlen und Lackieren
- Umrüstung von mechanischem oder hydraulischem auf frequenzgeregelter Antrieb
- Vollautomatische Geschwindigkeitsregelung
- Neue elektrische und pneumatische Komponenten
- Nachbearbeitung oder Austausch der Ziehrollen
- Anpassungen von Geschwindigkeit und Ausgangsleistung