

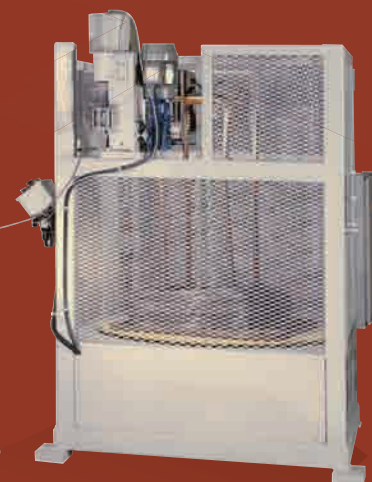
## MACCHINARI PER DESCAGLIATURA SBOBINATURA E RIBOBINATURA



## MACCHINARI DI FILATURA PER IL TRATTAMENTO DI VERGELLA LAMINATA A CALDO

### Caratteristiche standard

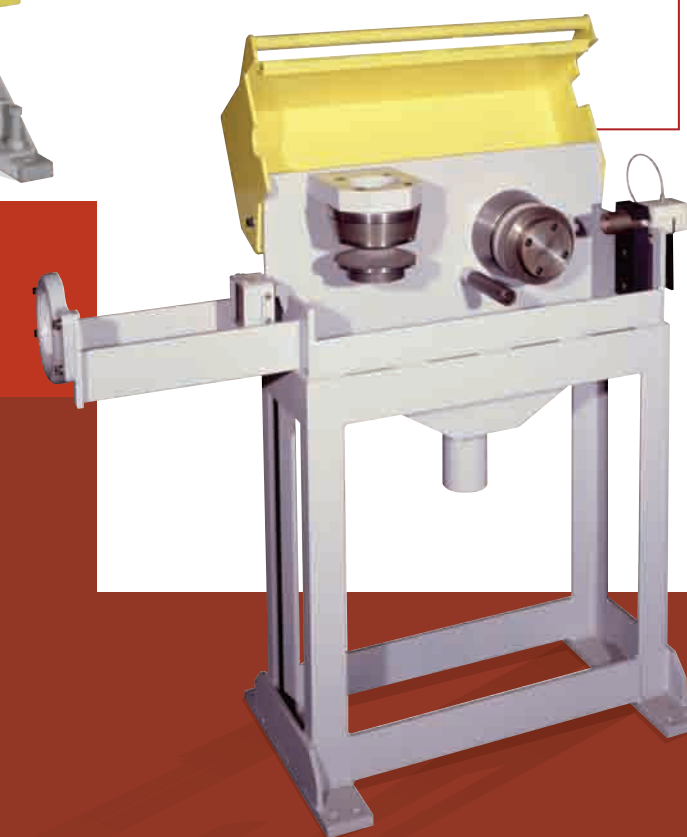
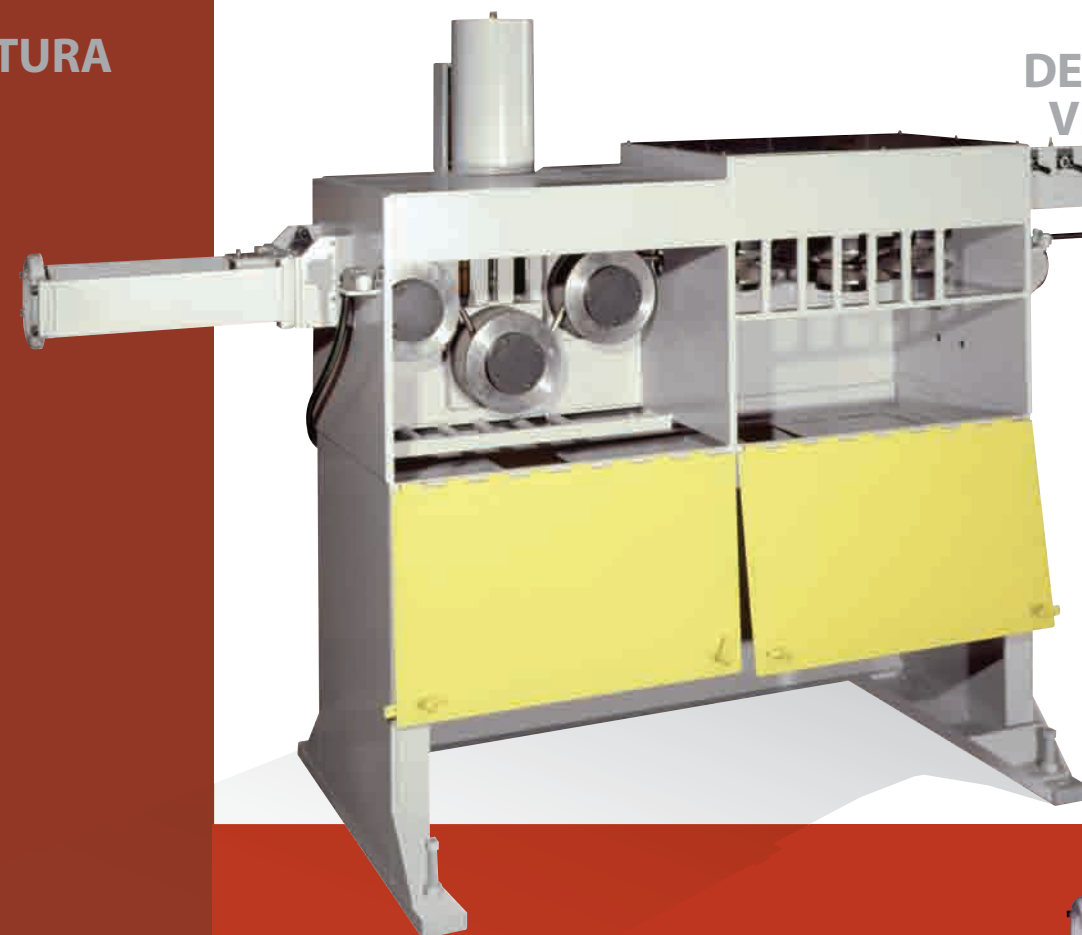
- Descaglia, svolge e riavvolge fino a 3.000 libbre (1.350 kg) su nucleo tubolare
- Normalizza fino a 1.600 libbre (720 kg) su bobina
- Velocità lineare fino a 360 piedi/min (110 m/min)
- Modelli disponibili per diametro fino a 0,750 pollici (19 mm)
- Sportelli di facile accesso per scaricamento dall'alto con gru o carrello elevatore
- Trasmissione con invertitore CA
- Logica PLC con comandi a 24 volt
- Blocchi di sicurezza su tutti gli sportelli di accesso



## DESCAGLIATORI MECCANICI PER VERGELLA LAMINATA A CALDO

### Caratteristiche Standard

- Due modelli disponibili per diametro della vergella da .218 a .750 pollici (da 5.5 a 19 mm)
- Rulli con inserti in carburo e cuscinetti sigillati
- Rulli guida d'entrata in acciaio per utensili
- Anello guida d'entrata indurito alla fiamma
- Cabinet chiuso con porta per collegamento a dispositivo di raccolta della polvere
- Blocco di sicurezza sullo sportello d'accesso
- Realizzazione in unità autonoma utilizzabile in quasi tutte le applicazioni di trafilatura



## MODULO TURKS HEAD PER LA PRODUZIONE DI MATERIALE PER DEFORMAZIONE

### Caratteristiche Standard

- Unità autonoma che ne permette la facile aggiunta a linee di trafilatura preesistenti
- Capacità da .200 a .500 pollici (5 - 13 mm)
- Rulli in acciaio per utensili montati con cuscinetti Timken ad alta resistenza
- Serbatoio di raffreddamento e sistema di pompaggio inclusi

