

线材除锈和重绕设备



加工热轧盘条的线材轧机

基本特性

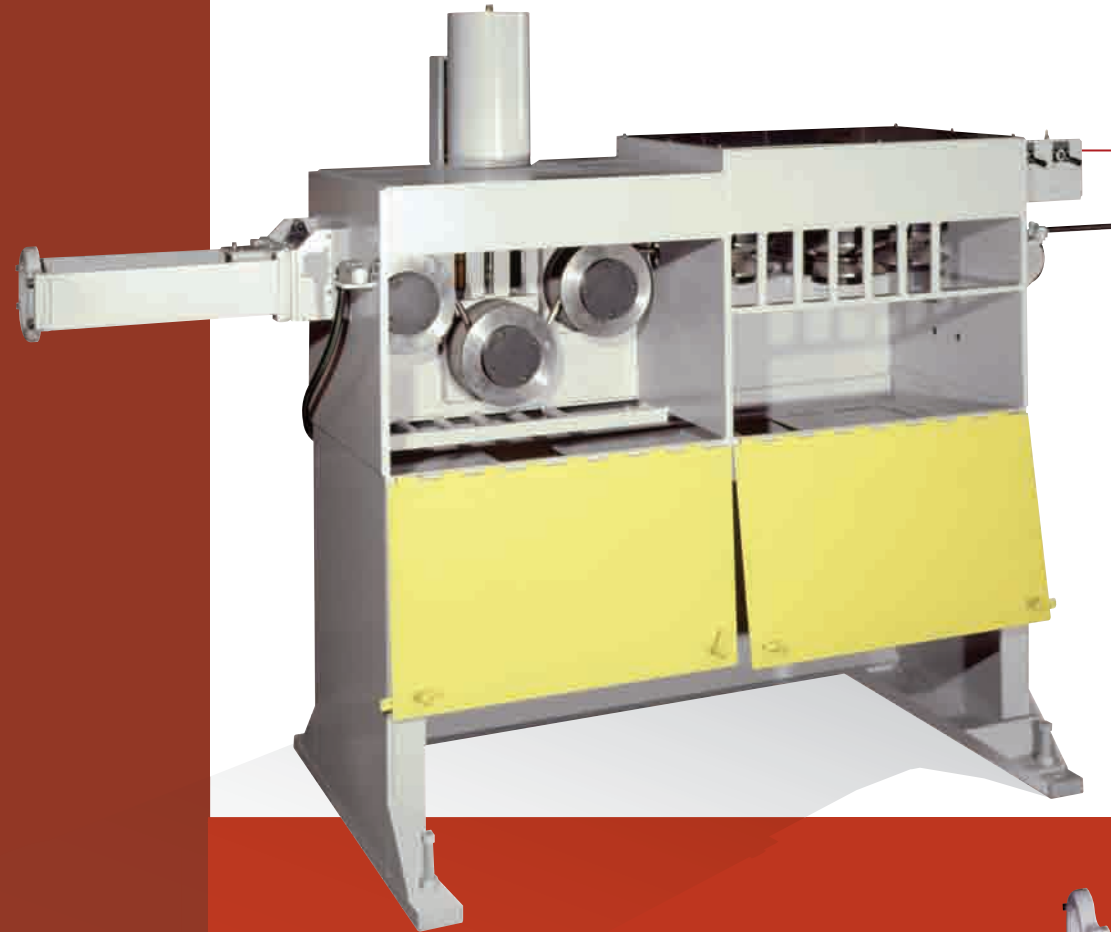
- 管式线材托架上的除锈和重绕线材的载重量为 1362公斤
- 水平绕架上的线材载重量为726公斤
- 除锈和重绕速度: 1097米/分
- 有各种机型提供, 但除锈和重绕线材的最大直径为19毫米
- 入口门的设置便于行车或叉车卸载
- 交流转换器驱动
- 24伏直流可编程逻辑控制器
- 所有入口门都装备由安全联锁机构



热轧棒料机械除锈设备

基本特性

- 两种机型, 棒料直径为5.5 毫米至19 毫米
- 硬质合金辊轮和密封轴承
- 工具钢入口导向辊轮
- 火焰表面淬火入口导向环
- 带有集尘器连接口的密闭柜
- 入口门安全联锁机构
- 独立式结构设计可用于多数类型线材的拉线



加工变形材料的互成直角的四辊轮拉丝辅助装置

基本特性

- 独立式部件可用于任何现有拉线设备的改装
- 加工线材直径范围: 5毫米至13 毫米
- 装备由铁姆肯公司重载型 轴承的工具钢辊子
- 冷却液储液罐和送液泵系统

